

Werksprüfzeugnis

Hersteller: GEZE GmbH,
Reinhold- Vöster- Str.21 – 29
D- 71229 Leonberg

Produktbezeichnung: GEZE Kurbeldrehkippsystem F 1200,
mit mechanischer Betätigung

Erklärung:

Die Kurbeldrehkippsysteme F 1200 werden für vertikal eingebaute Drehkipps- Flügel einwärts öffnend verwendet, welche für die tägliche Be- und Entlüftung genutzt werden. Das System ist speziell für schwere und große Fenster vorgesehen.

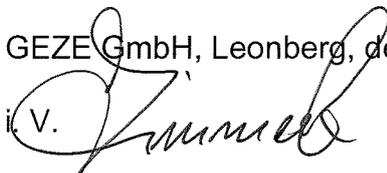
Angewandte Prüfung:

Die Kurbeldrehkippsysteme sind geplant, gefertigt und geprüft nach dem zertifizierten GEZE Qualitätssicherungssystem ISO 9001 und unterliegen einer ständigen Eigenüberwachung.

Zusatzprüfung

Zusätzlich zu den im Anwendungsbereich angegebenen Angaben wurde das Kurbeldrehkippsystem in einer Dauerprüfung mit 10.000 Prüfzyklen erfolgreich geprüft.

GEZE GmbH, Leonberg, den 05. Juni 2009

i. V. 

E. Zimmerle

i. A. 

P. Igl

Postanschrift:
GEZE GmbH
P. O. Box 1363
71226 Leonberg
Hausanschrift:
Reinhold-Vöster-Str. 21-29
71229 Leonberg / Germany
Telefon: (0 71 52) 20 30
Telefax: (0 71 52) 20 33 10
USt.-Id.Nr. DE 184430446
Steuer-Nr. 28-070074/04818
www.geze.com

Bankverbindungen:
Landesbank Baden-Württemberg Stuttgart Kto. 245 8612
S.W.I.F.T. SOLA DE ST
BLZ 600 501 01
IBAN DE65 6005 0101 0002 4586 12
Schwäbische Bank Stuttgart Kto. 8 811
BLZ 600 201 00
IBAN DE91 6002 0100 0000 0088 11
Baden-Württembergische Bank Stuttgart Kto. 1 001 540 200
BLZ 600 200 30
IBAN DE29 6002 0030 1001 5402 00
Deutsche Bank Stuttgart Kto. 1 410 083
BLZ 600 700 70
IBAN DE88 6007 0070 0141 0083 00

Registergericht Leonberg HRB 329
Geschäftsführung:
Brigitte Vöster-Alber (Vorsitzende),
Hermann Alber
Dirk Hallberg
Joachim Schulz
Vorsitzender des Aufsichtsrates:
Prof. Dr. Dr. Ulli Arnold