

GCprofile

Systeme de profilé
Vantail et partie latérale

FR Notice de prémontage

187878-01

GEZE

Table des matières

1	Introduction.....	3
1.1	Symboles et moyens de représentation	3
1.2	Révisions et validité	3
1.3	Responsabilité du fabricant du fait de ses produits	3
1.4	Documents annexes.....	3
1.5	Abréviations.....	3
2	Consignes de sécurité fondamentales.....	4
2.1	Utilisation conforme aux dispositions	4
2.2	Consignes de sécurité.....	4
2.3	Travailler en toute sécurité.....	5
2.4	Travail respectueux de l'environnement	5
2.5	Exclusion du corps de montage.....	5
2.6	Consignes de sécurité relatives au transport et au stockage.....	5
2.7	Qualification	5
3	Préparation	6
3.1	Plans.....	6
3.2	Outils et éléments d'aide au montage	6
3.3	Couples de rotation	6
3.4	Consommables.....	6
3.5	Contenu de la livraison et intégralité	6
4	Pré-assemblage GCprofile Therm	7
4.1	Monter le vantail mobile.....	7
4.2	Monter la partie latérale pour le montage sur le linteau.....	16
4.3	Monter la partie latérale pour le montage sur poutre.....	18
5	Pré-assemblage ferrure ISO	22
5.1	Pré-assembler le vantail mobile.....	22
5.2	Monter la partie latérale.....	26
6	Pré-assemblage ferrure de serrage ESG	29
6.1	Monter le vantail mobile.....	29
6.2	Monter la partie latérale.....	34
7	Travaux de parachèvement.....	36
8	Nettoyage.....	36


1 Introduction

1.1 Symboles et moyens de représentation

Avertissements



Dans ces instructions, des avertissements sont utilisés pour vous prévenir d'éventuels dommages corporels et matériels.

- ▶ Lisez et respectez toujours ces avertissements.
- ▶ Appliquez toutes les mesures indiquées par le symbole et le message d'avertissement.

Symbole d'avertissement	Message d'avertissement	Signification
	AVERTISSEMENT	Danger pour les personnes. Un non-respect peut provoquer des blessures graves, voire mortelles.

Autres symboles et moyens de représentation

Afin de garantir une utilisation conforme, les informations importantes et les indications techniques sont mises en valeur.

Symbole	Signification
	Signifie « Indication importante » Informations pour éviter des dommages matériels, pour la compréhension ou l'optimisation des processus de travail.
	Signifie « Informations complémentaires »
▶	Symbole d'action : dans ce cas, vous devez effectuer une action. ▶ Veuillez respecter l'ordre des étapes d'intervention décrites.

1.2 Révisions et validité

Version 01 : valable pour GCprofile Therm, la ferrure ISO et la ferrure de serrage ESG pour la famille ECdrive T2 à partir de l'année de fabrication 2021

1.3 Responsabilité du fabricant du fait de ses produits

Selon la responsabilité du fabricant du fait de son produit définie dans la « loi de responsabilité de produit », les informations contenues dans cette brochure (informations de produit et utilisation conforme, usage incorrect, performance de produit, maintenance de produit, obligations d'information et d'instruction) doivent être respectées. Le fabricant décline toute responsabilité en cas de non-respect de ces indications.

1.4 Documents annexes

Type	Nom
Documents	Aperçu du profil
Liste de pièces en fonction de la commande	
Schémas	
Notice de montage	Imposte
Notice de montage	GCprofile Therm
Notice de montage	Système de porte coulissante

Les plans sont fournis sous réserve de modifications. N'utilisez que les versions réactualisées.

1.5 Abréviations

HSK	Bord de fermeture principal
NSK	Bord de fermeture secondaire
OKFF	Hauteur de sol fini
DH	Hauteur de passage

2 Consignes de sécurité fondamentales

2.1 Utilisation conforme aux dispositions



La société GEZE GmbH est désignée sous le nom de GEZE dans ce qui suit.

Le système de porte coulissante sert à l'ouverture et à la fermeture automatique d'un passage de bâtiment. Le système de porte coulissante doit uniquement être utilisé en montage vertical et dans des lieux secs dans le domaine d'application admissible (voir consignes de montage et d'entretien).

Le système de porte coulissante convient pour la circulation des personnes dans les bâtiments.

Le système de porte coulissante ne convient pas pour les utilisations suivantes :

- pour un usage industriel
- pour les domaines d'application qui ne servent pas à la circulation des personnes (les portes de garage par exemple)
- sur les éléments mobiles comme les navires

Le système de porte coulissante doit uniquement être utilisé :

- dans les modes de fonctionnement prévus par GEZE
- avec les composants homologués / validés par GEZE
- avec le logiciel fourni par GEZE
- dans les versions / types de montage documentés par GEZE
- dans les domaines d'application vérifiés/homologués (climat / température / type de protection)
- dans des locaux secs

Toute autre utilisation est considérée comme non conforme et entraîne la perte de tous les droits de réclamation au titre de la responsabilité et de la garantie envers GEZE.

2.2 Consignes de sécurité

- Les interventions et modifications susceptibles d'altérer la technique de sécurité et la fonctionnalité du système de porte coulissante doivent uniquement être effectuées par GEZE.
- Le fonctionnement irréprochable et sûr nécessite un transport conforme, une installation et un montage conformes, une utilisation qualifiée et un entretien correct.
- Les dispositions contraignantes relatives à la prévention des accidents ainsi que les autres règles techniques de sécurité ou de la médecine du travail généralement reconnues doivent être respectées.
- Seuls des accessoires d'origine, des pièces de rechange d'origine et des accessoires agréés par GEZE garantissent le bon fonctionnement du système de porte coulissante
- Les travaux de montage, d'entretien et de réparation prescrits doivent être effectués par des techniciens agréés par GEZE.
- Les contrôles techniques de sécurité doivent être exécutés conformément aux lois et aux prescriptions nationales.
- GEZE ne peut être tenue pour responsable de dommages causés par des modifications effectuées sur l'installation. Dans de tels cas, l'homologation pour l'utilisation dans les issues de secours devient caduque.
- GEZE exclut toute garantie en cas d'utilisation en combinaison avec des produits tiers.
- Pour les travaux de réparation et d'entretien, seules des pièces d'origine GEZE peuvent être utilisées.
- Seul un électricien doit effectuer les travaux de tension du secteur. Le câble de branchement au secteur et le contrôle du conducteur de protection doivent être effectués conformément à la norme VDE 0100, partie 600.
- Utiliser un coupe-circuit automatique 10 A fourni par le client comme dispositif de coupure côté réseau.
- Protéger le programmeur-display contre un accès non autorisé.
- Une analyse des risques doit être effectuée selon la directive Machines 2006/42/CE avant la mise en service de l'installation de porte et celle-ci doit être marquée selon la directive de marquage CE 93/68/CEE.
- Respecter la version la plus récente des directives, normes et prescriptions spécifiques au pays, en particulier :
 - DIN 18650 : « Serrures et ferrures – Systèmes de portes automatiques »
 - VDE 0100, partie 600 : « Montage d'installations à basse tension »
 - EN 16005 : « Portes motorisées ; sécurité d'utilisation ; exigences et procédures de contrôle »
 - EN 60335-1 : « Sécurité des appareils électriques à usage domestique et buts similaires - partie 1 : critères généraux »
 - EN 60335-2-103 : « Sécurité des appareils électriques à usage domestique et buts similaires : exigences spécifiques pour les entraînements de volets, de portes et de fenêtres »

- i** Le produit doit être installé ou monté de façon à permettre un accès facile au produit pour les réparations et/ou opérations de maintenance éventuelles avec un effort relativement faible et afin de limiter les éventuels frais de démontage par rapport à la valeur du produit.

2.3 Travailler en toute sécurité

- Interdire l'accès au chantier aux personnes non autorisées
- Respecter l'angle d'ouverture des éléments de fixation de grande longueur.
- Ne jamais effectuer seul les travaux à haut risque (montage de l'entraînement, du capot ou des vantaux par ex.).
- Pour les vantaux en verre, appliquer une bande adhésive de visualisation.
- Risque de blessure causée par des points d'écrasement, de choc, de cisaillement et d'entraînement non sécurisés.
- Risque de blessure par bris de verre !
- Risque de blessure au niveau des arêtes coupantes dans l'entraînement !
- Risque de blessure par chocs contre les éléments mobiles durant le montage !

2.4 Travail respectueux de l'environnement

- Lors de l'élimination du système de profilé, séparer les différents matériaux et les mettre au recyclage.

2.5 Exclusion du corps de montage

L'exclusion du corps de montage doit être effectuée selon la version actuelle de la « Directive pour la planification et l'exécution du montage des fenêtres et des portes pour les constructions neuves et la rénovation ».

2.6 Consignes de sécurité relatives au transport et au stockage

- Ne pas jeter ni laisser tomber.
- Éviter les chocs brutaux.
- Des températures de stockage en dessous de -30 °C et supérieures à $+60\text{ °C}$ peuvent provoquer des dommages à l'appareil.
- Protéger de l'humidité.
- Pour le transport du verre, utiliser des équipements de transport spéciaux (comme des supports A).
- Séparer les différentes vitres sur un support ou en cas de stockage en utilisant des inserts intermédiaires (par ex. des plaques en liège, du papier ou des cordons de polyester).
- Stocker le verre uniquement à la verticale sur un support plat et avec une force portante suffisante. Utiliser un matériau adapté comme support (des poutres en bois par ex.).
- Pour le verre d'isolation, veiller à ce que toute l'épaisseur de l'élément soit à fleur sur au moins 2 couches.
- Les dispositifs de sécurité pour le stockage et le transport ne doivent pas provoquer de dommages du verre ou du joint périphérique pour le verre isolant et doivent être placés à plat sur la surface de la vitre.
- Les lieux secs, bien aérés, fermés et à l'abri des intempéries et des UV conviennent comme surfaces de stockage adaptées.
- Pour les vantaux en verre, appliquer une bande adhésive de visualisation.
- Risque de blessure par bris de verre ! Utiliser uniquement du verre de sécurité.

2.7 Qualification

Le pré-assemblage de la porte coulissante GEZE ne doit être effectué que par des entreprises homologuées comme sites de production avancés par un institut de contrôle.

3 Préparation

3.1 Plans

N° de schéma	Type	Nom
70723-9-0980	Plan de montage	Vantail mobile
70723-9-0981	Plan de montage	Partie latérale sous le linteau
70723-9-0984	Plan de montage	Partie latérale sous la poutre
70723-1-0108	Plan de montage	Pack d'étanchéité NSK à gauche pour un guidage d'angle au sol
70723-1-0109	Plan de montage	Pack d'étanchéité NSK à droite pour un guidage d'angle au sol
70723-1-0114	Plan de montage	Pack d'étanchéité NSK à droite
70723-1-0115	Plan de montage	Pack d'étanchéité NSK à gauche
70715-9-9880	Schéma des vantaux	Vantail mobile ISO alu NSK
70715-9-9881	Schéma des vantaux	Vantail mobile ISO caoutchouc NSK
70715-9-9882	Schéma des vantaux	Partie latérale ISO
70709-9-9852	Schéma des vantaux	Vantail mobile verre de sécurité trempé EC T2
70709-9-9853	Schéma des vantaux	Partie latérale verre de sécurité trempé EC T2

Les plans sont fournis sous réserve de modifications. N'utilisez que les versions réactualisées.

3.2 Outils et éléments d'aide au montage

Outils	Taille/nombre/utilisation
Lame	
Serre-joints et plaques	Pour égaliser les bords de profilé
Blocs de travail	Nombre en fonction de l'imposte à monter
Support A	
Sangle de serrage	
Levier à aspiration sous vide	
Tournevis Torx	
Pince coupante	
Pistolet à cartouche	Pour masse d'étanchéité
Marteau en caoutchouc/plastique	
Forêt à métaux	Ø 2 mm

3.3 Couples de rotation

Les coupes sont indiquées à chaque étape de montage.

3.4 Consommables

Consommable	Utilisation/type/réf.
Colle EPDM	Pour étanchéifier les joints de vitrage (réf. 180280)
Masse d'étanchéité grise	Pour étanchéité (réf. 167318)
Cales de vitrage 4x36x100 avec rainure	Compensation de la pression d'amortissement pour le GCprofile Therm

3.5 Contenu de la livraison et intégralité

► Ouvrir les unités d'emballage et en vérifier l'intégralité à l'aide du bon de livraison.

4 Pré-assemblage GCprofile Therm

4.1 Monter le vantail mobile

4.1.1 Préparer la vitre

**ATTENTION !****Risque de coupures**

La lame de préparation de la vitre est très tranchante.

▶ Manipuler la lame avec prudence.

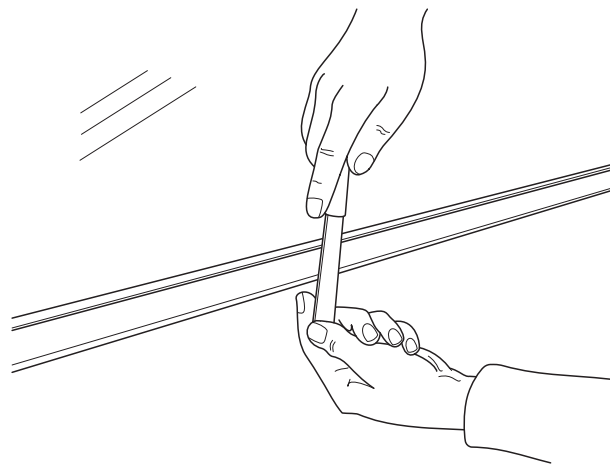
▶ Placer la vitre avec précaution sur 2 blocs de montage.



▶ Veiller à ce que la vitre soit posée sur les blocs de montage avec le côté extérieur vers le haut.

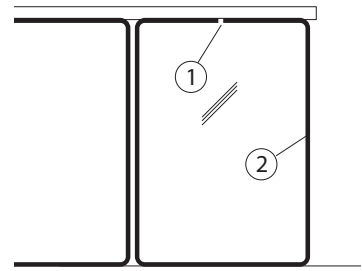
▶ Respecter les indications (haut/bas) sur la vitre.

▶ Retirer l'excédent de masse d'étanchéité avec une lame tranchante sur le bord du verre.

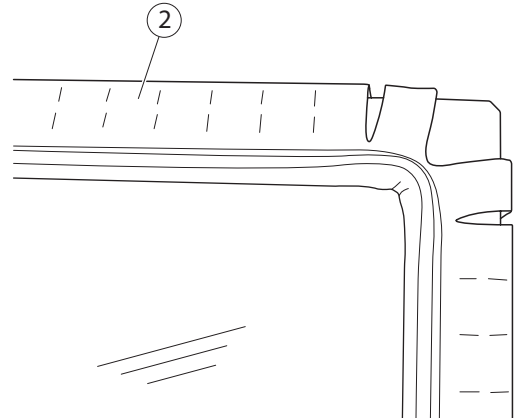


4.1.2 Appliquer le caoutchouc de vitrage

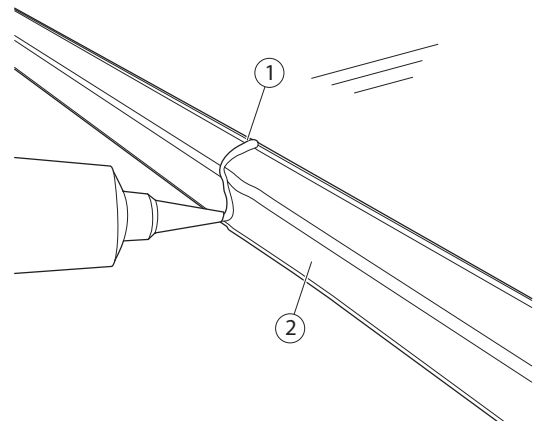
- ! ▶ Lors de la pose du caoutchouc de vitrage (2), veiller à ce que le caoutchouc de vitrage ne soit pas étiré et distendu.
- Le bord de joint (1) doit se trouver par la suite en haut au centre sans joint sur le verre.
 - Le caoutchouc de vitrage ne doit être posé qu'une seule fois sur le pourtour.



- ▶ Placer le caoutchouc de vitrage (2) autour du bord du verre.
- ▶ Découper le caoutchouc de vitrage (2) avec soin dans les coins au niveau de la perforation.
- ▶ Entailler 3 points pour chaque coin à 90°.

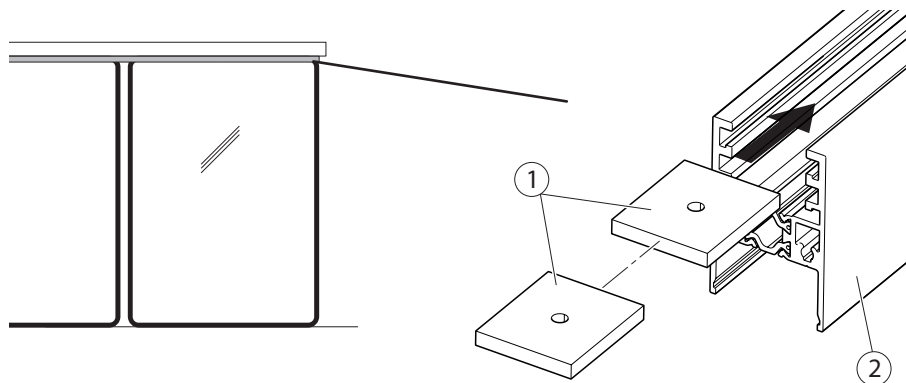


- ▶ Coller le caoutchouc de vitrage (2) sur l'emplacement du joint (1) avec de la colle EPDM (voir chapitre 3.4).
- ▶ Laisser la colle EPDM se lier pendant 5 à 10 minutes.
- ▶ Assembler ensuite les deux surfaces de collage.



4.1.3 Installer les plaques de support

- ▶ Insérer 4 plaques support (1) par vantail pour le chariot dans le profilé supérieur (2).

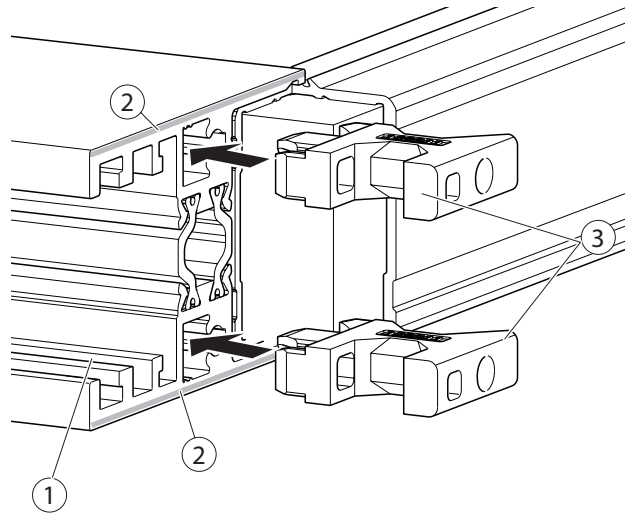


4.1.4 Installer les profilés sur la vitre

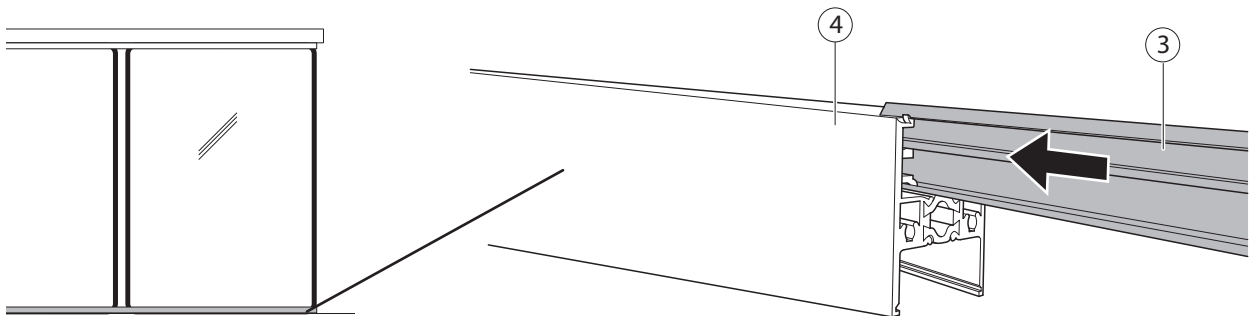
! ▶ Vérifier si les plaques support sont insérées dans le profilé supérieur, voir chapitre 4.1.3.

▫ Cales 4 mm × 36 mm avec compensation de la pression d'amortissement/l'aération du support de feuillure

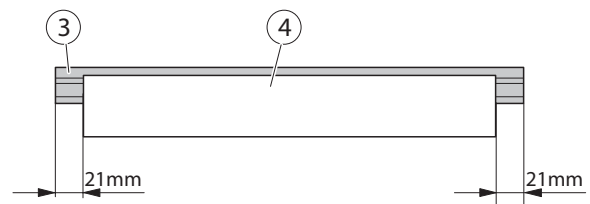
- ▶ Coller les cales du vitrage dans le profilé inférieur et dans les deux profilés verticaux.
- ▶ Appliquer le cas échéant de la masse d'étanchéité (2) sur le profilé inférieur et le profilé supérieur pour améliorer l'étanchéité.
- ▶ Installer le profilé inférieur et le profilé supérieur (1). Respecter le bord de maintien.
- ▶ Installer 2 connecteurs d'angle (3) par coin dans les profilés inférieur et supérieur, les enfoncer avec précaution à l'aide d'un marteau en caoutchouc/plastique si nécessaire.



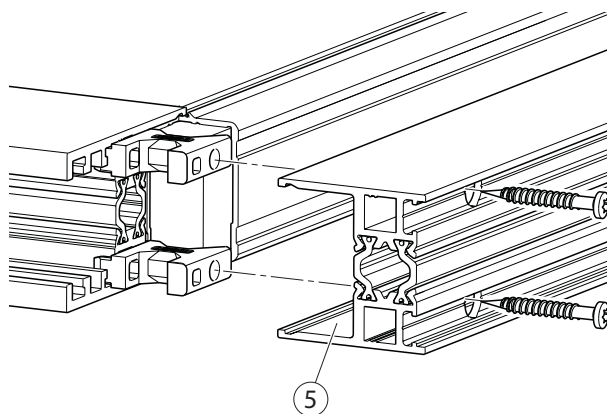
- ▶ Insérer 2 profilés RPT (3) dans le profilé en aluminium inférieur (4).



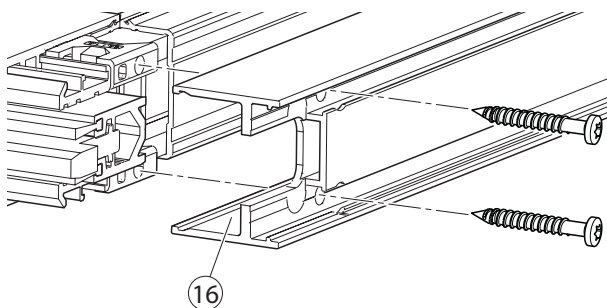
- ▶ Insérer le profilé RPT (3) de façon à ce que 21 mm dépassent des deux côtés.



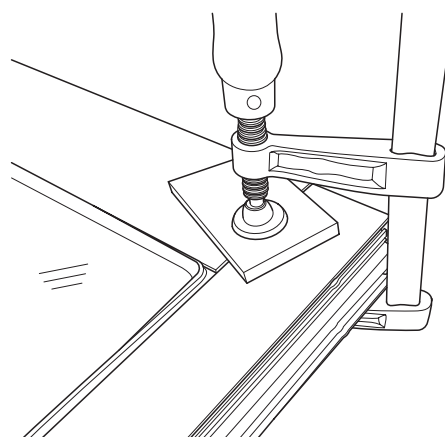
- ▶ Monter le profilé latéral (5) du bord de fermeture secondaire.



- ▶ Monter le profilé latéral (16) du bord de fermeture principal.



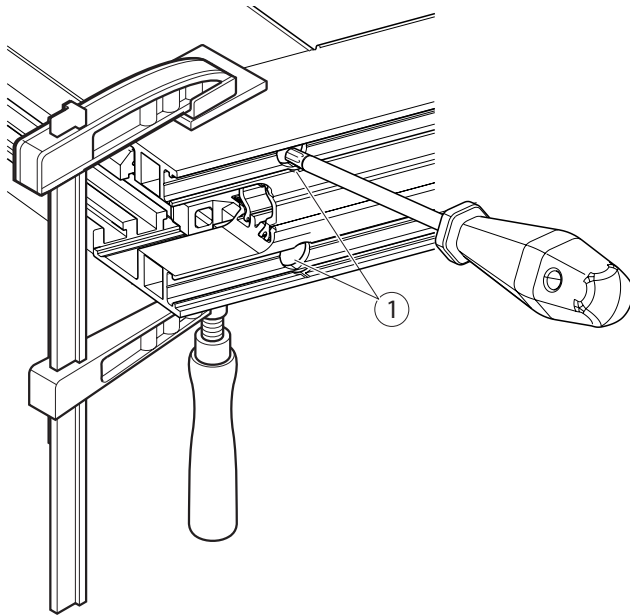
- ▶ Aligner les connexions au niveau des joints et sécuriser les quatre angles avec des serre-joints.



4.1.5 Visser les profilés



L'illustration montre le montage sur le bord de fermeture secondaire.



- ▶ Visser les profilés latéraux sur les 4 angles respectivement avec 2 vis de fixation (1) (couple de serrage 5,0 Nm).

4.1.6 Contrôler les joints

**ATTENTION !**

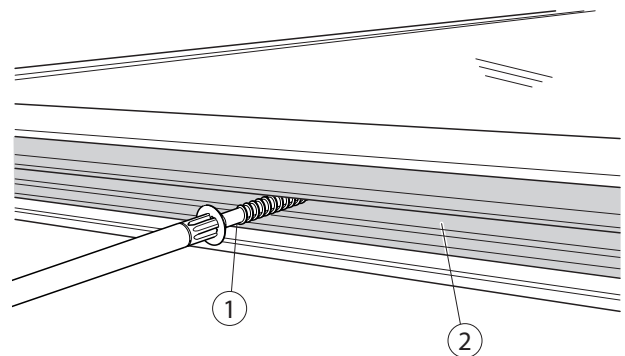
Le vantail peut peser jusqu'à 140 kg. Des parties du corps peuvent être écrasées pendant la rotation.

- ▶ Transporter le vantail avec un nombre suffisant de personnes.
- ▶ Porter des gants et des chaussures de sécurité.

- ▶ Enfoncer le profilé de dormant avec la sangle de serrage.
- Les profilés de dormant doivent être droits.
- ▶ Retourner le vantail sur les blocs de montage.
 - ▶ Contrôler les joints sur la partie inférieure.

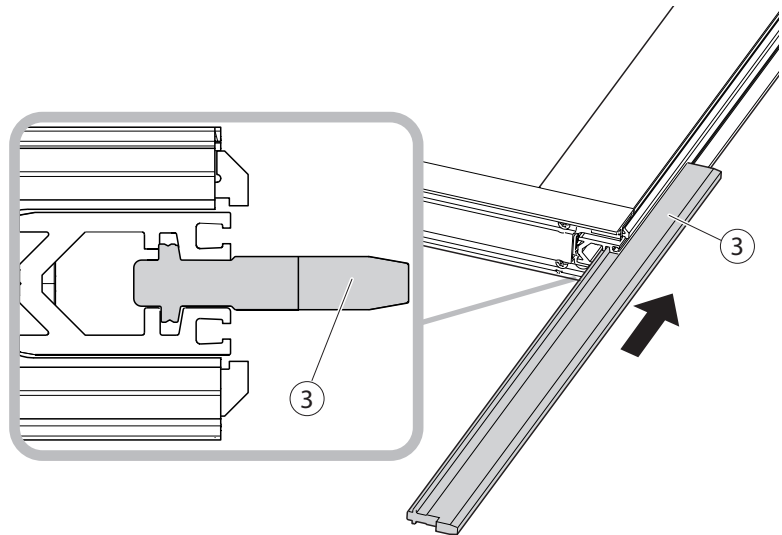
4.1.7 Monter la baguette de guidage au sol

- ▶ Installer la baguette de guidage au sol (2) à fleur.
- ▶ Percer des perçages avec un foret de 2 mm.
- ▶ Visser la baguette de guidage au sol (2) avec des vis (1) (couple de serrage 0,8 Nm).
- ▶ Visser la baguette de guidage au sol (2) selon le schéma du vantail.

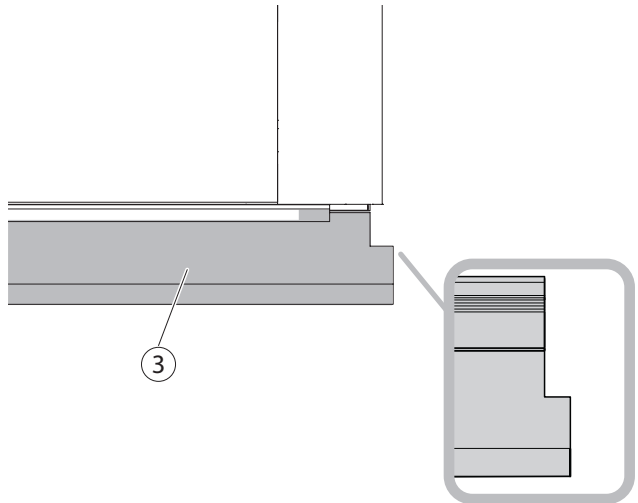


Pour le guidage au sol continu
en option :

- ▶ Insérer la coulisse (3). Le cliquet est tourné vers le bord de fermeture principal.



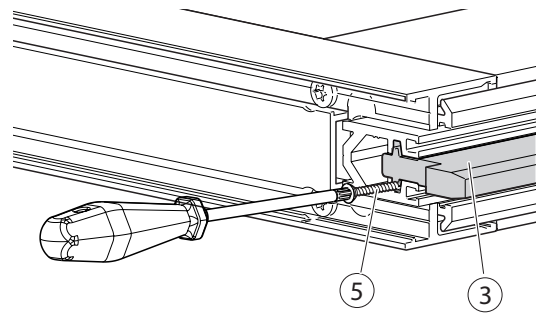
- ▶ Aligner la coulisse (3) sur le bord de fermeture principal par rapport à la baguette de guidage au sol.



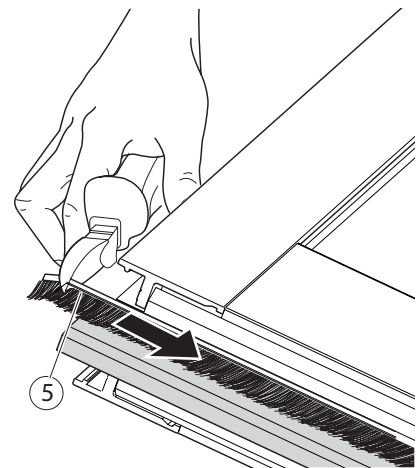
- ▶ Fixer la coulisse (3) avec une vis (5) sur le bord de fermeture principal et le bord de fermeture secondaire.



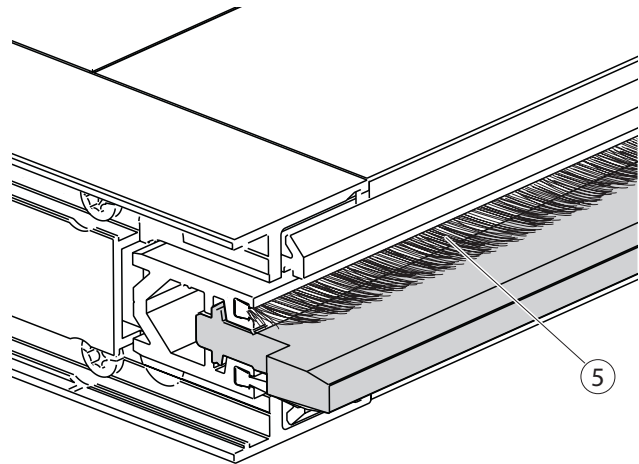
- ▶ Serrer la vis (5) jusqu'à ce que la tête de vis soit à fleur avec la coulisse.



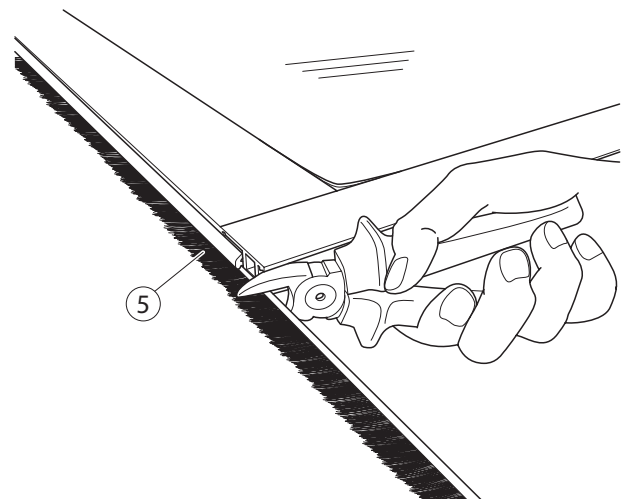
- ▶ Insérer la brosse (5) dans la baguette de guidage au sol.
- ▶ Pour fixer l'extrémité de la brosse (5), plier légèrement l'extrémité avec une pince.



- ▶ Insérer la brosse (5) entièrement dans la baguette de guidage au sol.

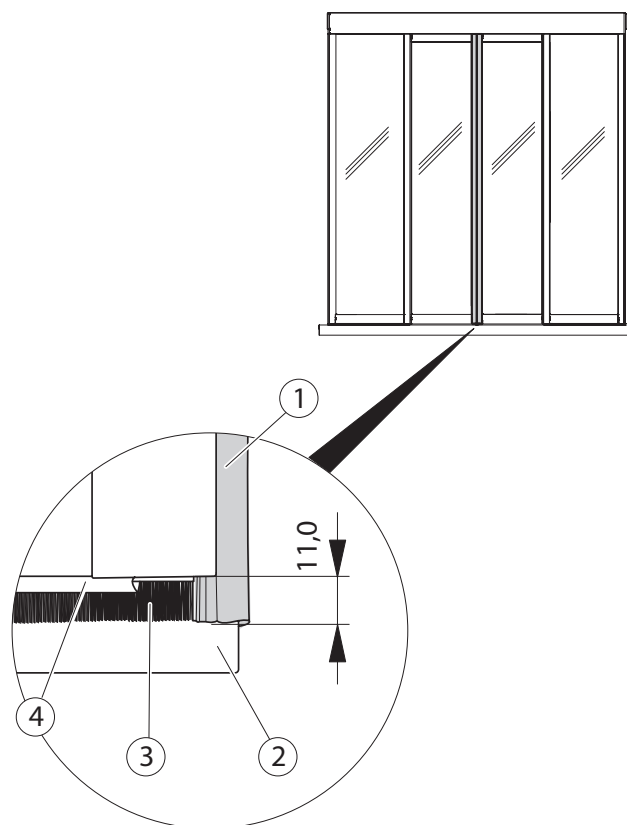


- ▶ Recouper l'autre extrémité de la brosse (5).
- ▶ Monter la deuxième brosse de la même manière dans la baguette de guidage au sol.



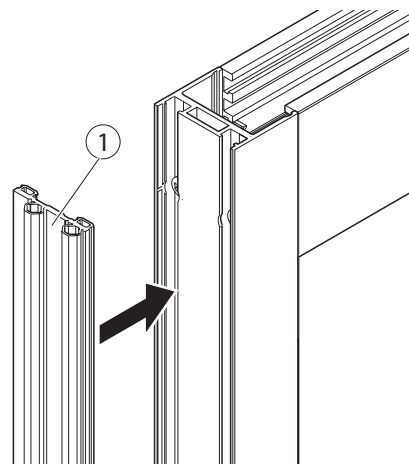
4.1.8 Monter le joint HSK

- ▶ Installer le joint HSK (1) à fleur en bas sur la coulisse.
- ▶ Installer le joint HSK le long du bord de fermeture principal.



- 1 Joint HSK
- 2 Coulisse
- 3 Brosse
- 4 Profilé d'insertion

- ▶ Découper le joint HSK (1) à fleur en haut avec le profilé HSK en aluminium.



4.1.9 Travaux de parachèvement et transport

**ATTENTION !**

Le vantail peut peser jusqu'à 140 kg. Des parties du corps peuvent être écrasées pendant le transport.

- ▶ Transporter le vantail avec un nombre suffisant de personnes.
- ▶ Porter des gants et des chaussures de sécurité.

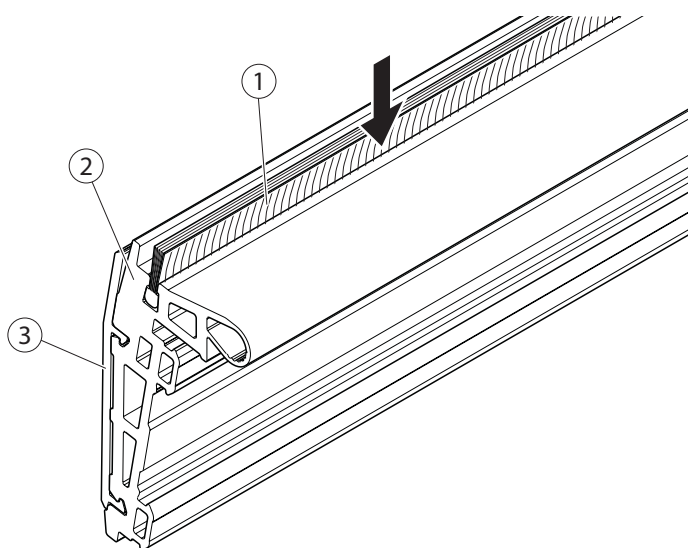
- ▶ Déposer les vantaux finis sans le pack NSK monté sur le support A. Le joint HSK se trouve en haut.
- ▶ Monter le deuxième vantail de la même manière le cas échéant.
- ▶ Conditionner et transporter le pack NSK séparément. Ne pas plier.
- ▶ Respecter le bord de joint du vitrage ISO.

4.1.10 Prémonter le pack NSK du vantail mobile



▫ Le pack NSK est composé du profilé de recouvrement en alu (3), de la brosse (1) et du joint NSK (2).

- ▶ Raccourcir le joint NSK (2) selon le schéma de montage le cas échéant.
- ▶ Raccourcir la brosse (1) selon le schéma de montage.
- ▶ Enfoncer la brosse (1) dans le joint NSK (2).
- ▶ Installer le profilé de recouvrement en alu (3) dans le joint NSK (2).



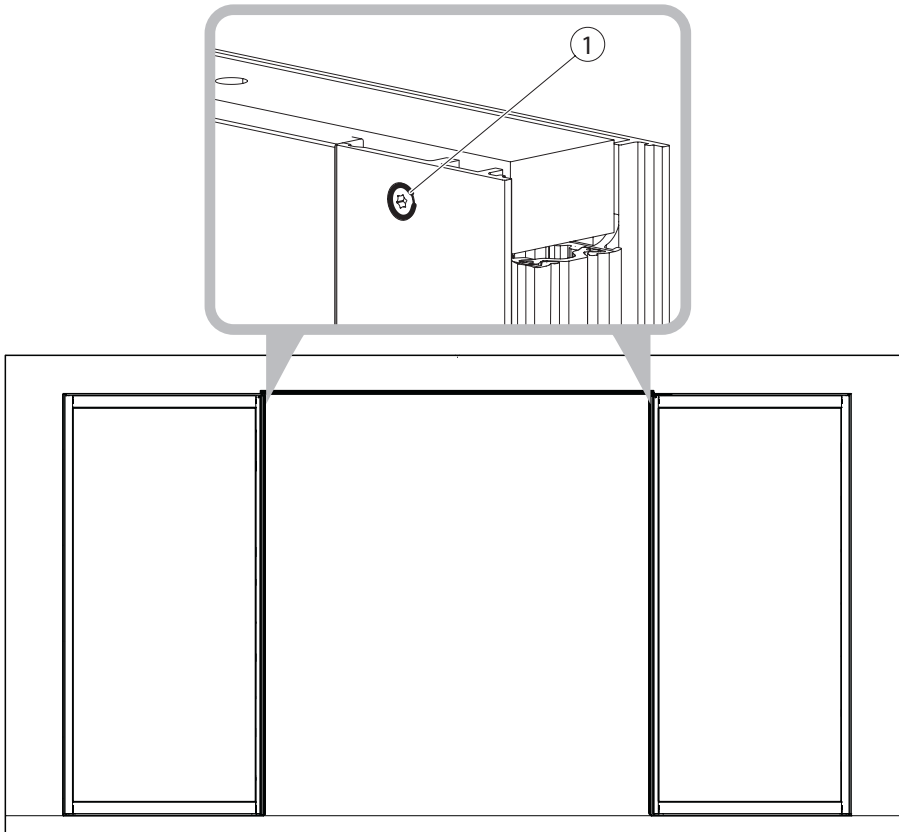
4.2 Monter la partie latérale pour le montage sur le linteau

- ▶ Préparer le vitrage, voir chapitre 4.1.1.
- ▶ Positionner le caoutchouc de vitrage, voir chapitre 4.1.2.

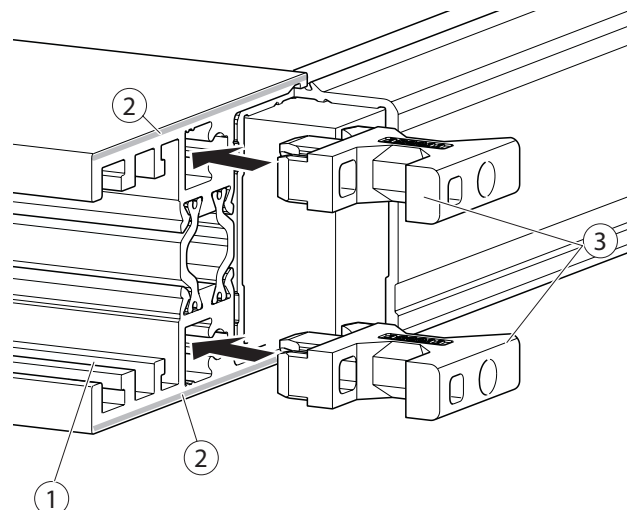
4.2.1 Installer les profilés sur la vitre



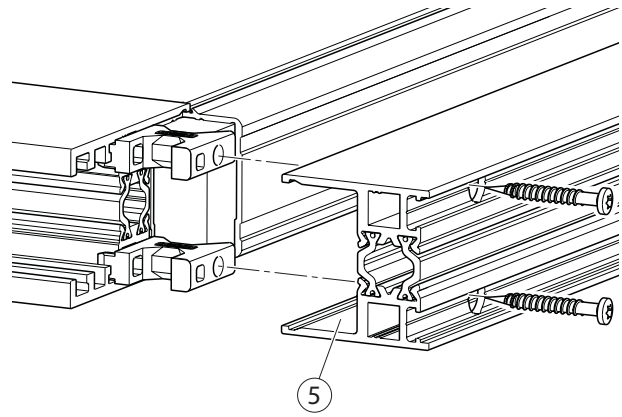
- ▶ Veiller à respecter la bonne position de montage lors du montage de la partie latérale.
- ▶ La vis de fixation de la partie latérale (1) se trouve à l'intérieur en haut.



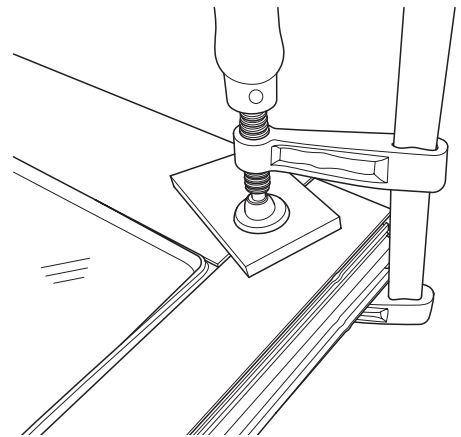
- ▶ Coller les cales du vitrage dans le profilé inférieur et dans les deux profilés verticaux.
- ▶ Appliquer le cas échéant de la masse d'étanchéité (2) sur le profilé inférieur et le profilé supérieur pour améliorer l'étanchéité.
- ▶ Installer le profilé inférieur et le profilé supérieur (1). Respecter le bord de maintien.
- ▶ Installer 2 connecteurs d'angle (3) par coin dans les profilés inférieur et supérieur, les enfoncer avec précaution à l'aide d'un marteau en caoutchouc/plastique si nécessaire.



- ▶ Monter les profilés latéraux (5).



- ▶ Aligner les connexions au niveau des joints et sécuriser les quatre angles avec des serre-joints.



- ▶ Visser les profils, voir le chapitre 4.1.5.
- ▶ Vérifier les joints, voir le chapitre 4.1.6.

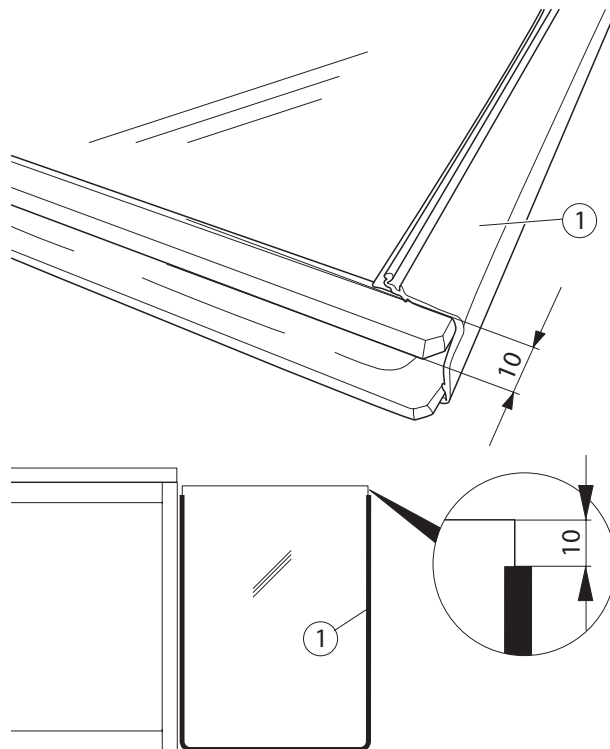
4.3 Monter la partie latérale pour le montage sur poutre

- ▶ Préparer le vitrage, voir chapitre 4.1.1.

4.3.1 Appliquer le caoutchouc de vitrage

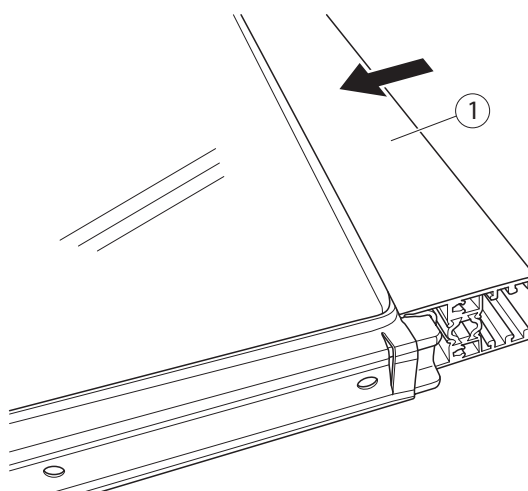
! Pour la partie latérale, le caoutchouc de vitrage ne doit pas être placé sur l'ensemble du vitrage. Le caoutchouc de vitrage se termine en haut, des deux côtés, à 10 mm en dessous du bord du verre.

- ▶ Positionner le caoutchouc de vitrage (1), voir chapitre 4.1.2.

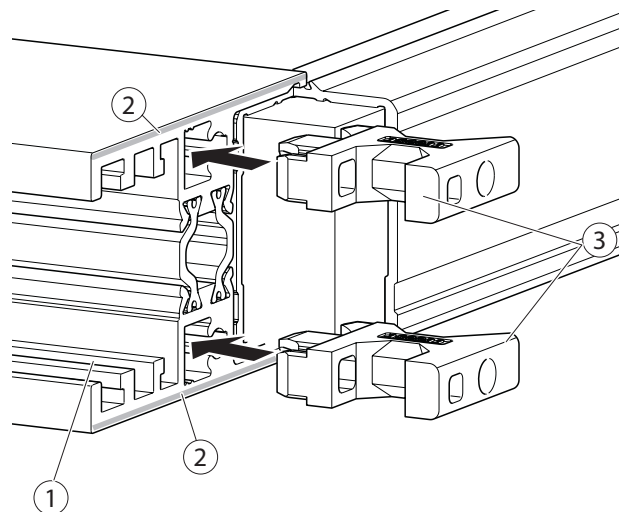


4.3.2 Installer les profilés sur la vitre

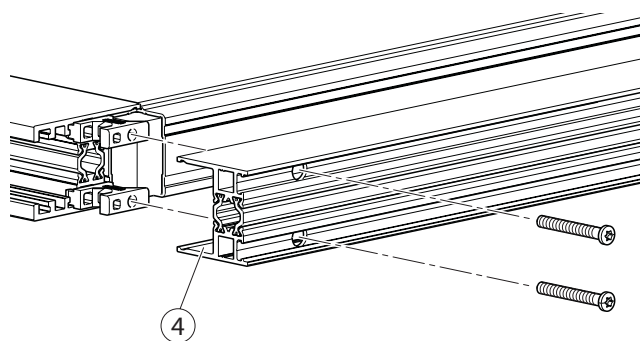
- Cales de vitrage de 4 mm × 36 mm pour la compensation de la pression d'amortissement ou pour l'aération du support de feuillure.
- ▶ Coller les cales du vitrage dans le profilé inférieur et dans les deux profilés verticaux.
- ▶ Installer le profilé inférieur (1) sur la vitre



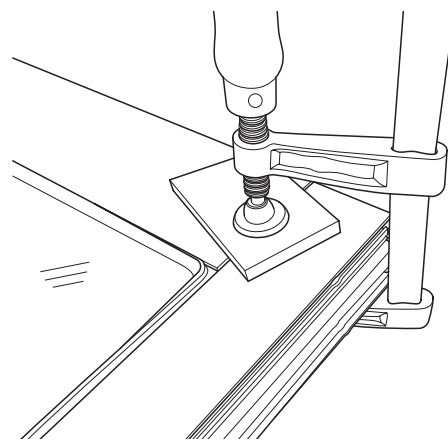
- ▶ Installer 2 connecteurs d'angle (3) par coin dans le profil inférieur, les enfoncer avec précaution à l'aide d'un marteau en caoutchouc/plastique si nécessaire.
- ▶ Appliquer le cas échéant de la masse d'étanchéité (2) pour améliorer l'étanchéité.



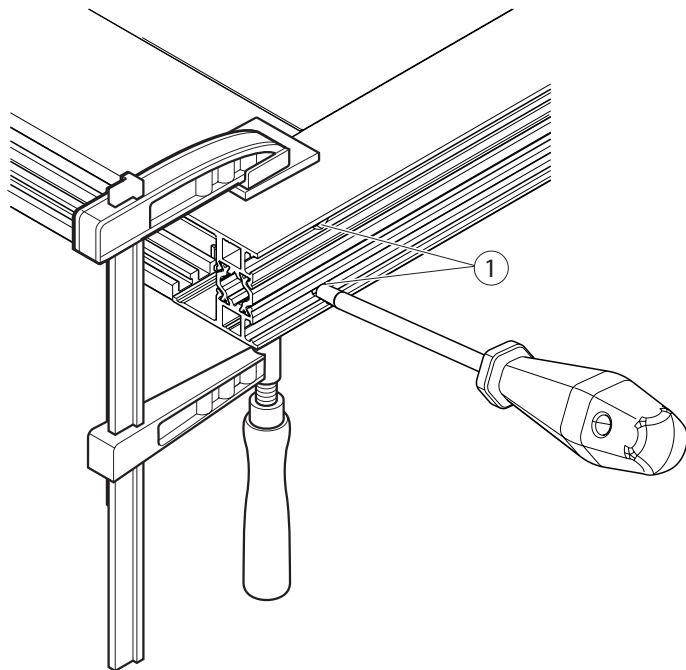
- ▶ Monter les profilés latéraux (4).



- ▶ Aligner les connexions au niveau des joints et sécuriser les quatre angles avec des serre-joints.



4.3.3 Visser les profilés



- ▶ Visser les profilés latéraux sur les 4 angles respectivement avec 2 vis de fixation (1) (couple de serrage 5,0 Nm).

4.3.4 Contrôler les joints

**ATTENTION !**

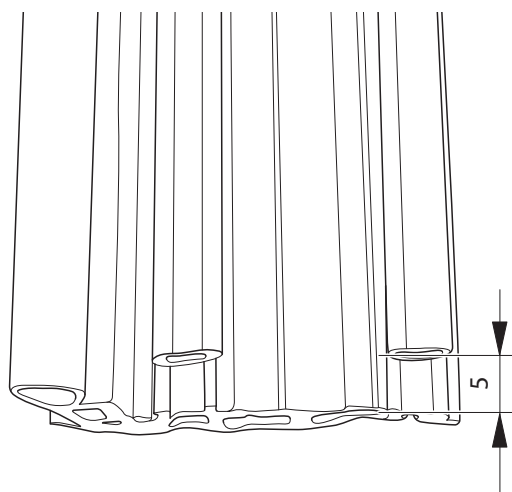
Le vantail peut peser jusqu'à 140 kg. Des parties du corps peuvent être écrasées pendant la rotation.

- ▶ Transporter le vantail avec un nombre suffisant de personnes.
- ▶ Porter des gants et des chaussures de sécurité.

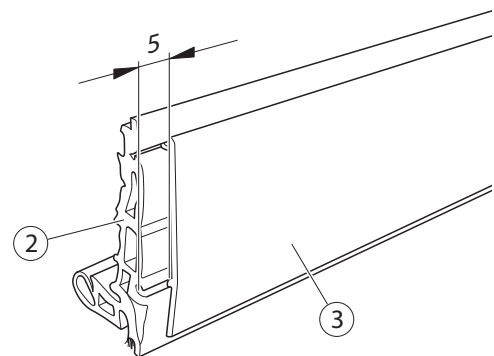
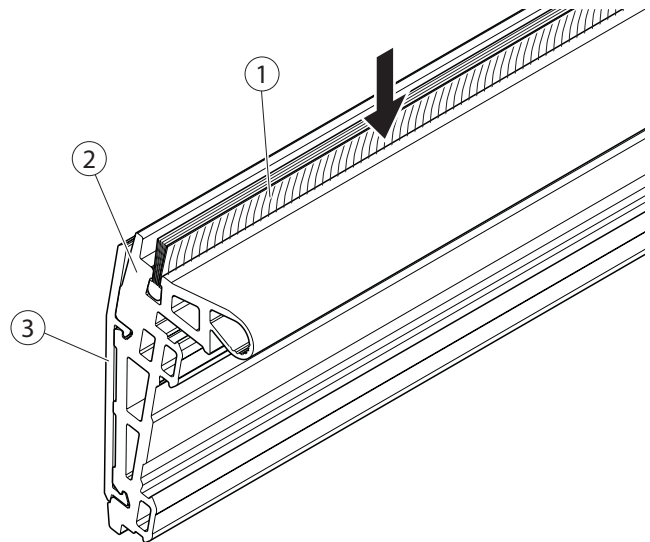
- ▶ Retourner le vantail sur les blocs de montage.
- ▶ Contrôler les joints sur la partie inférieure.

4.3.5 Installer le pack d'étanchéité de la partie latérale

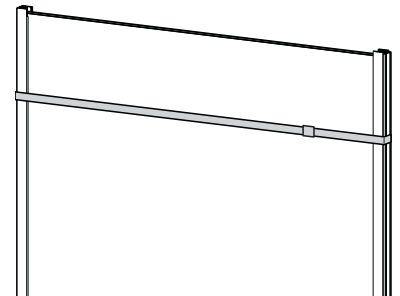
- ▶ Découper un évidement de 5 mm sur les joints en bas.



- ▶ Raccourcir le joint NSK (2) selon le schéma de montage le cas échéant.
- ▶ Raccourcir la brosse (1) selon le schéma de montage.
- ▶ Enfoncer la brosse (1) dans le joint NSK (2).
- ▶ Positionner le profilé de recouvrement en alu (3) de façon à ce qu'il soit 5 mm plus court en bas que le joint (2) et de façon à ce qu'il soit à fleur avec le joint en haut.
- ▶ Installer le profilé de recouvrement en alu (3) dans le joint NSK (2).



- ▶ Fixer le vantail en haut avec un film élastique ou une bande en plastique.



4.3.6 Travaux de parachèvement et transport



ATTENTION !

La partie latérale est très lourde. Des parties du corps peuvent être écrasées pendant le transport.

- ▶ Transporter la partie latérale avec au moins 4 personnes.
 - ▶ Porter des gants et des chaussures de sécurité.
-
- ▶ Retourner la partie latérale sur les blocs de montage.
 - ▶ Respecter le bord de joint du vitrage ISO.
 - ▶ Contrôler les joints sur la partie inférieure.
 - ▶ Déposer la partie latérale finie sans NSK monté.
 - ▶ Conditionner et transporter le pack NSK séparément. Ne pas plier.

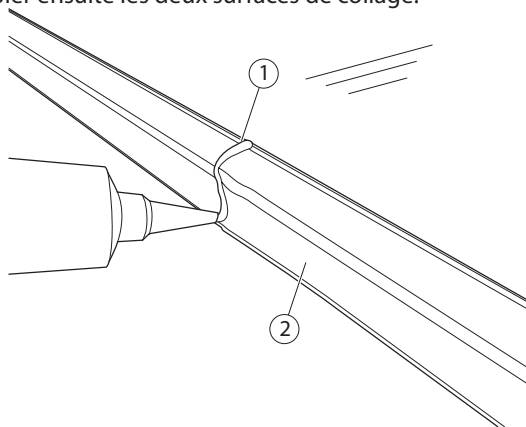
5 Pré-assemblage ferrure ISO

5.1 Pré-assembler le vantail mobile

- ▶ Préparer le vitrage, voir chapitre 4.1.1.

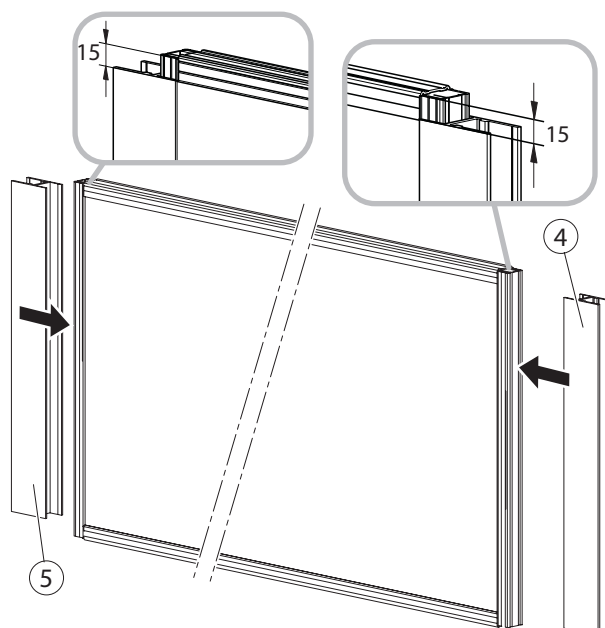
5.1.1 Appliquer le caoutchouc de vitrage

- ▶ Enfiler le caoutchouc de vitrage (2) sur le vitrage.
- ▶ Coller le caoutchouc de vitrage (2) sur l'emplacement du joint (1) avec de la colle EPDM (voir chapitre 3.4).
- ▶ Laisser la colle EPDM se lier pendant 5 à 10 minutes.
- ▶ Assembler ensuite les deux surfaces de collage.



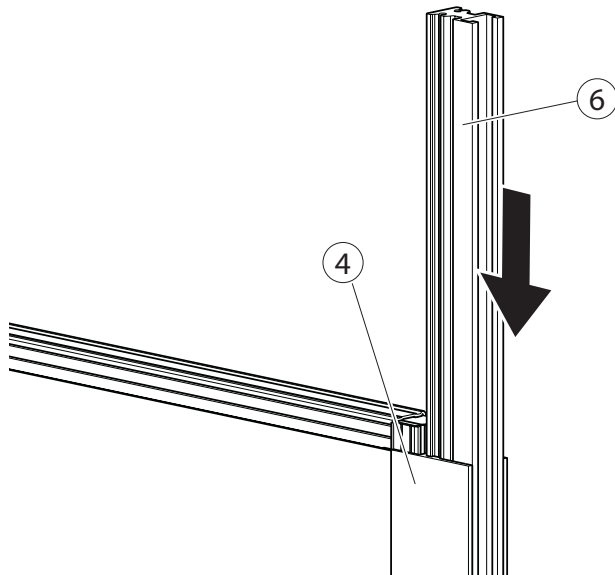
5.1.2 Installer les profilés sur la vitre

- ▶ Enfiler le rail de porte supérieur et inférieur (4) et (5) au centre sur le caoutchouc de vitrage.

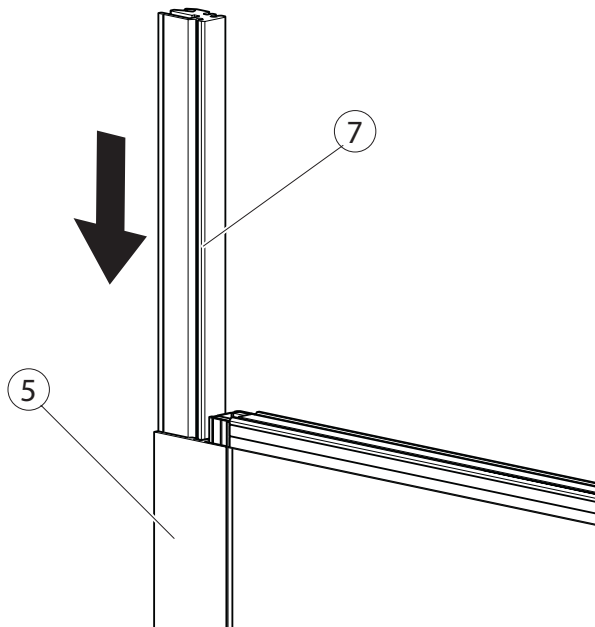


Saillie du vitrage des deux côtés : 15 mm

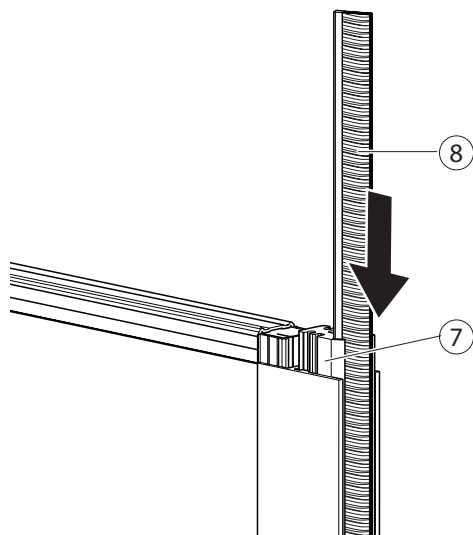
- ▶ Insérer le profilé de suspension (6) dans le rail de porte supérieur (4).
- ▶ Respecter la saillie du profilé à droite et à gauche.



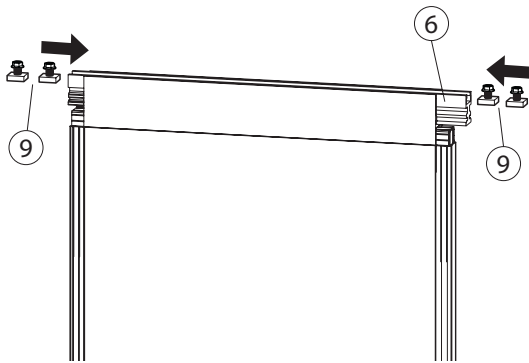
- ▶ Insérer le rail de guidage (7) dans le rail de porte inférieur (5).
- ▶ Respecter la saillie du profilé à droite et à gauche.



- ▶ Insérer la brosse d'étanchéité de sol (8) dans le rail de guidage (7).



- ▶ Insérer les vis de suspension et les écrous montés (9) dans le profilé de suspension (6).

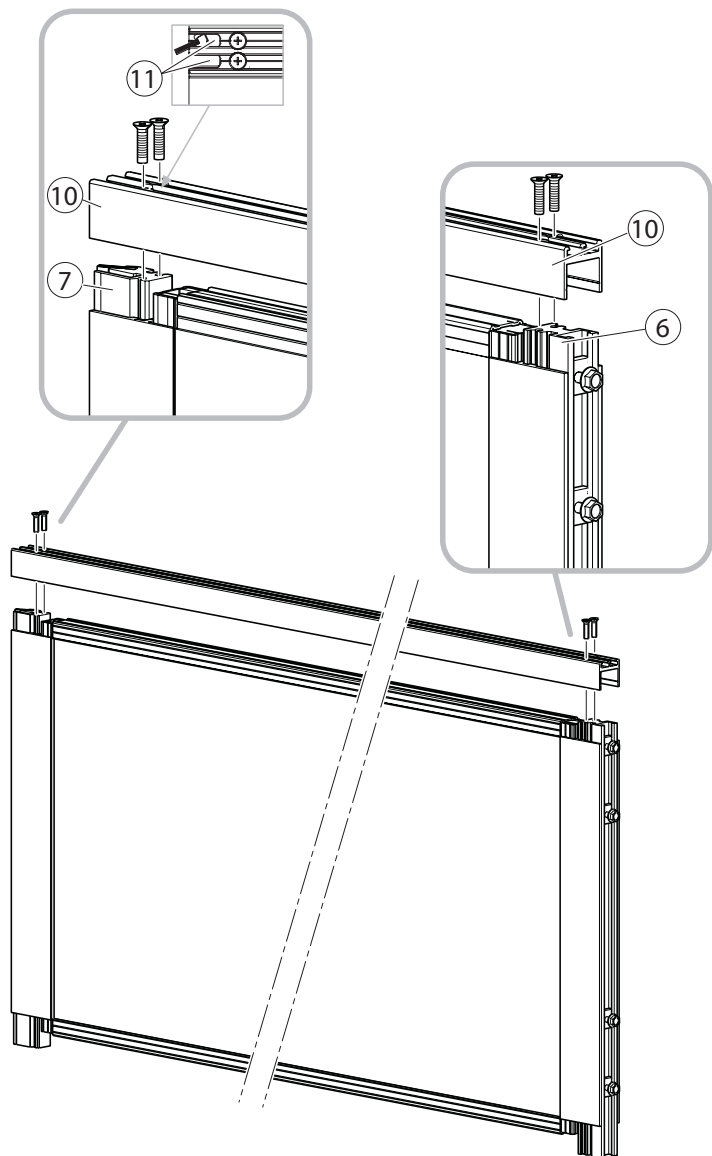


5.1.3 Visser les profilés

- ▶ Fixer la baguette d'étanchéité (10) respectivement avec 2 vis à tête dans le profilé de suspension (6) et sur le rail de guidage (7).



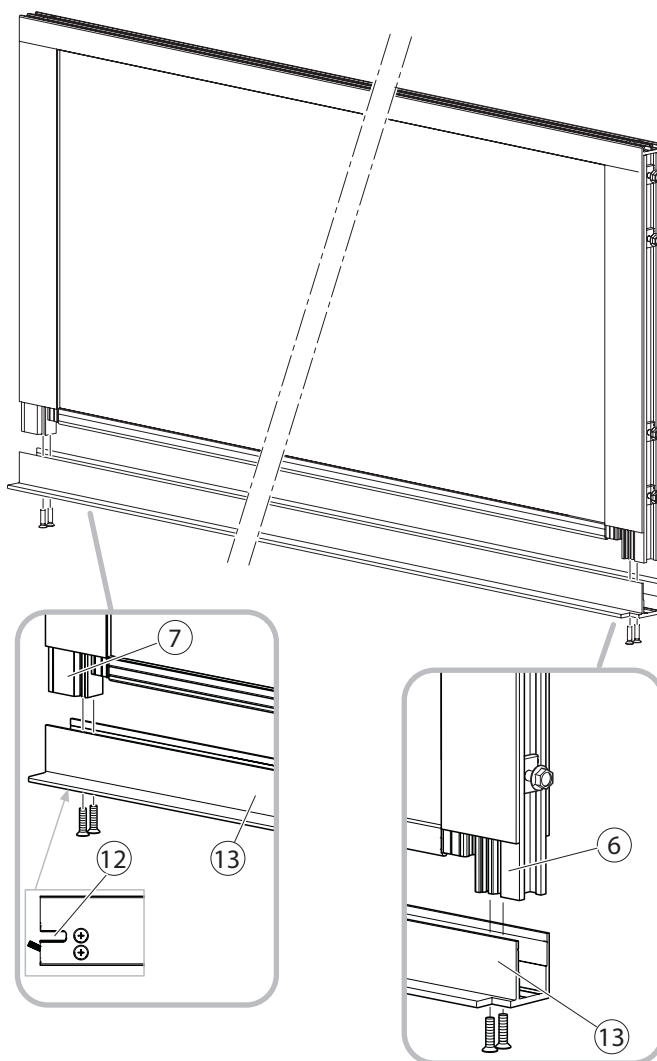
- L'évidement (11) du guidage au sol doit être au niveau du rail de guidage.
- Pour les vantaux mobiles avec bord de fermeture secondaire Al, il faut tenir compte de la position des profils pour les vantaux gauche et droit.



- Fixer la baguette latérale (13) respectivement avec 2 vis à tôle dans le profilé de suspension (6) et sur le rail de guidage (7).

! L'évidement (12) du guidage au sol doit être au niveau du rail de guidage (7).

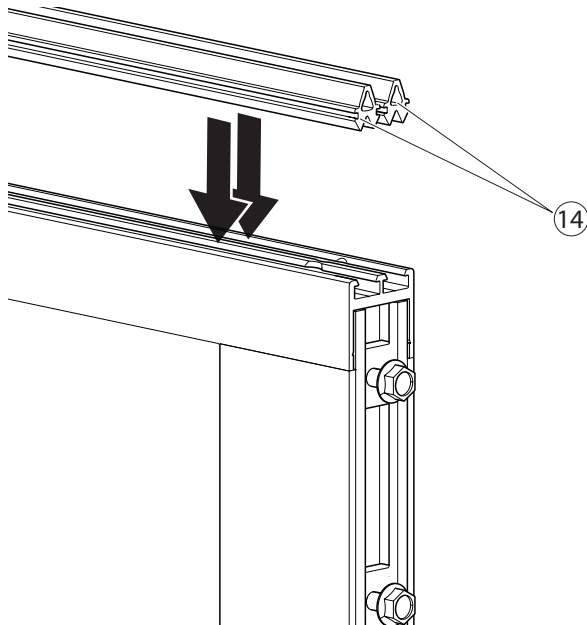
i La représentation présente le montage du profilé pour le bord de fermeture secondaire en aluminium.
Le montage du profilé pour le bord de fermeture secondaire en plastique est effectué de la même manière.



5.1.4 Monter les bords de fermeture

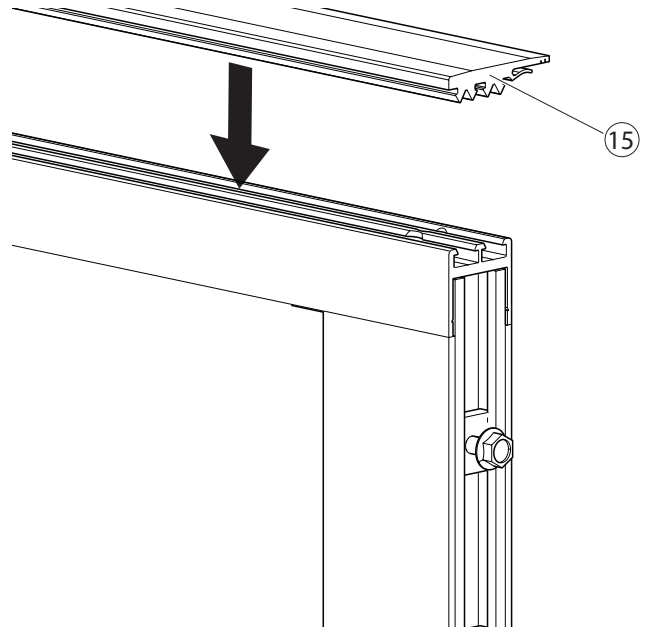
Pour le bord de fermeture secondaire en aluminium

- ▶ Enfoncer le profilé d'étanchéité de porte (14) dans la baguette latérale et le découper.



Bord de fermeture secondaire en plastique

- ▶ Enfoncer le profilé d'étanchéité de porte (14) dans la baguette latérale et le découper.
- ▶ Enfoncer le profilé d'étanchéité de porte (15) dans la baguette latérale et le découper.
- ▶ Respecter l'alignement du vantail à droite ou à gauche.

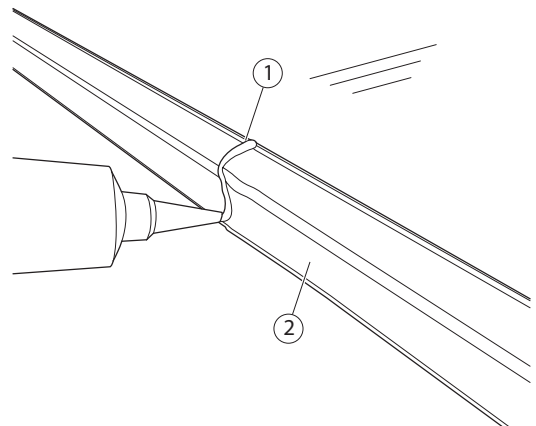


5.2 Monter la partie latérale

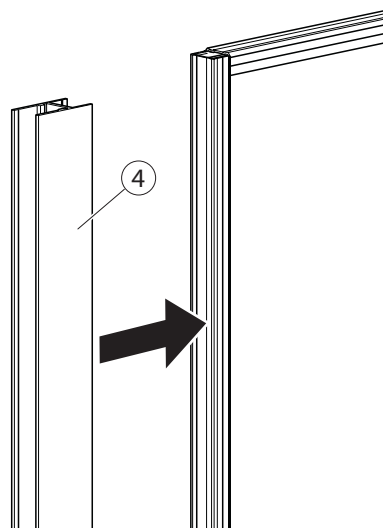
- ▶ Préparer le vitrage, voir chapitre 4.1.1.

5.2.1 Appliquer le caoutchouc de vitrage

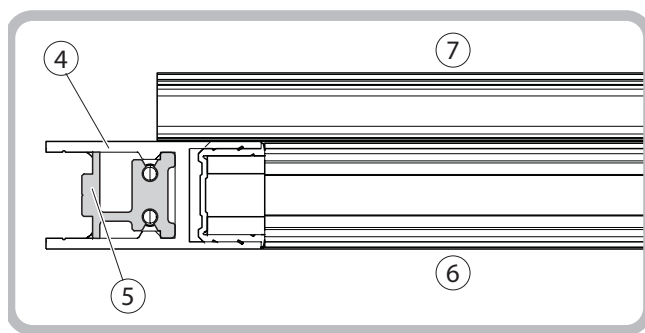
- ▶ Enficher le caoutchouc de vitrage (2) sur le vitrage.
- ▶ Coller le caoutchouc de vitrage (2) sur l'emplacement du joint (1) avec de la colle EPDM (voir chapitre 3.4).
- ▶ Laisser la colle EPDM se lier pendant 5 à 10 minutes.
- ▶ Assembler ensuite les deux surfaces de collage.



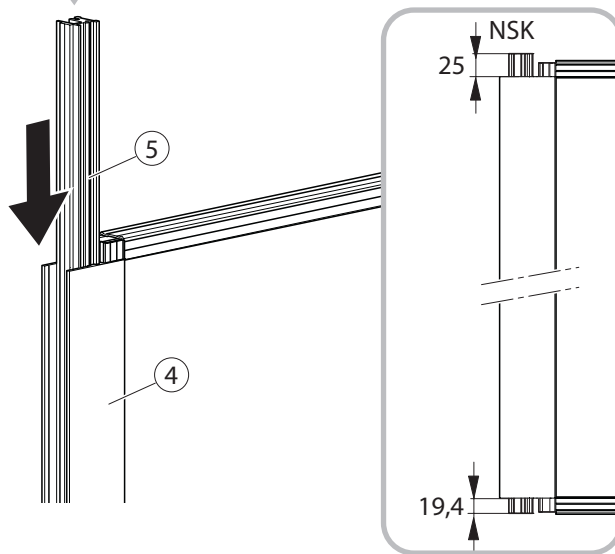
- ▶ Enficher le rail de la partie latérale inférieure (4) au centre sur le caoutchouc de vitrage.



- ▶ Insérer le profilé de fixation (5) dans le rail de la partie latérale (4).
- ▶ Respecter la saillie du profilé à droite et à gauche.

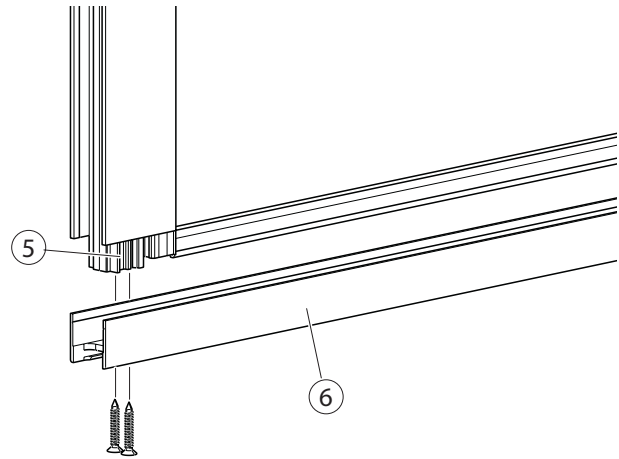


- 4 Rail de la partie latérale
- 5 Profilé de fixation
- 6 Intérieur
- 7 Extérieur

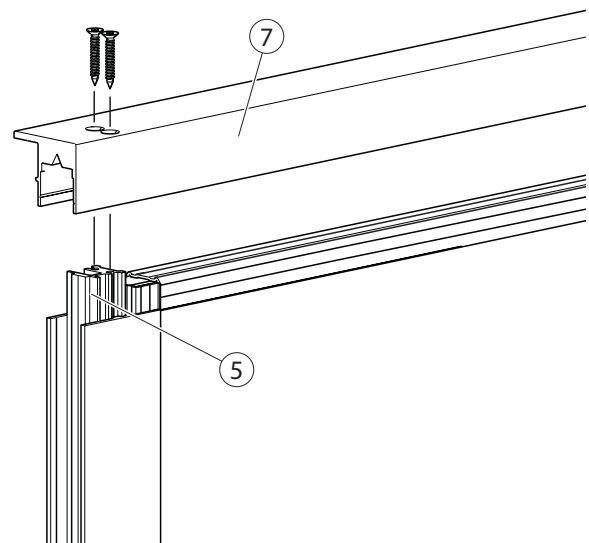


5.2.2 Visser les profilés

- ▶ Visser la baguette latérale (6) avec 2 vis à tôle sur le profilé de fixation (5).

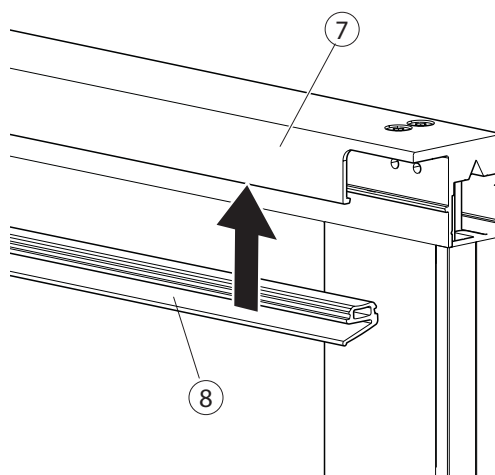


- ▶ Visser le profilé d'étanchéité NSK (7) avec 2 vis à tôle sur le profilé de fixation (5).



5.2.3 Monter le caoutchouc d'étanchéité

- ▶ Enfoncer le caoutchouc d'étanchéité (8) dans le profilé d'étanchéité NSK (7) et le découper à la bonne taille.



- En cas d'utilisation de cellules photoélectriques :
 - ▶ Monter les cellules photoélectriques.
 - ▶ Passer le câble des cellules photoélectriques par le passage vers le haut.
- Les autres étapes de montage sont spécifiées dans les consignes de montage pour le système de porte coulissante.

6 Pré-assemblage ferrure de serrage ESG

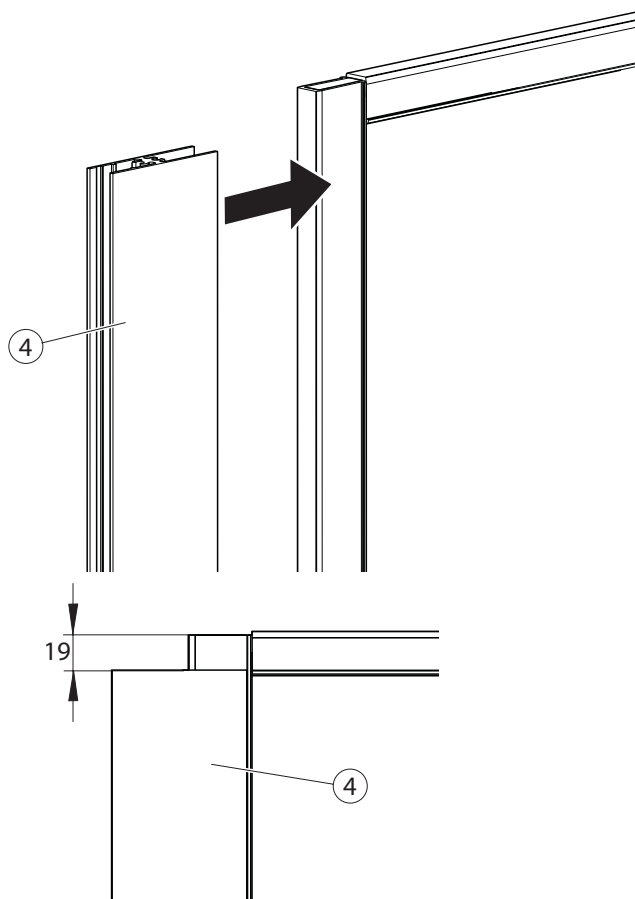
6.1 Monter le vantail mobile

- ▶ Enficher le caoutchouc de vitrage sur le vitrage.

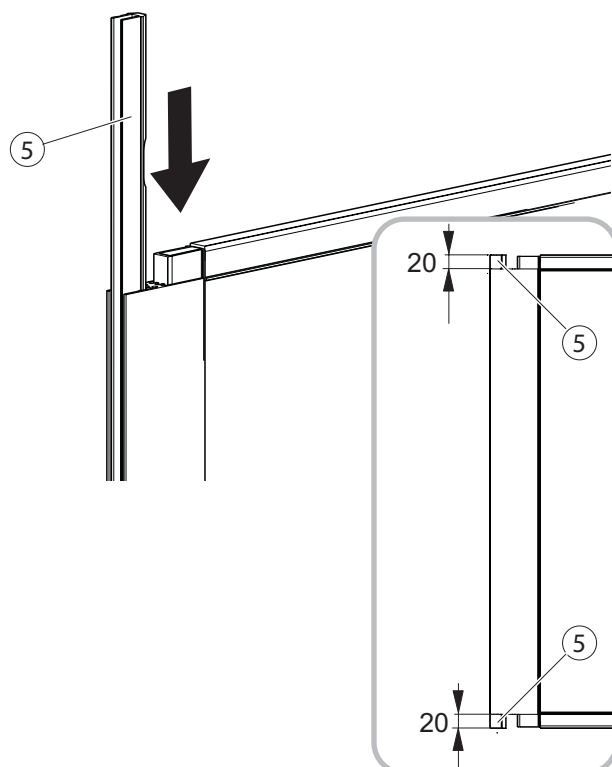
6.1.1 Installer les profilés sur la vitre

- ▶ Enficher le rail de porte inférieur (4) au centre sur le caoutchouc de vitrage.

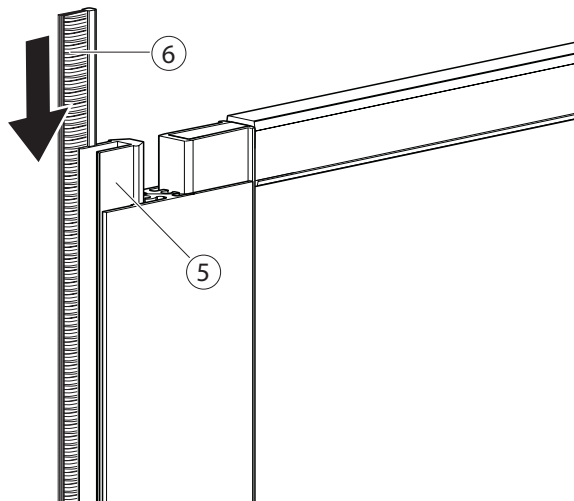
Saillie du vitrage des deux côtés : 19 mm



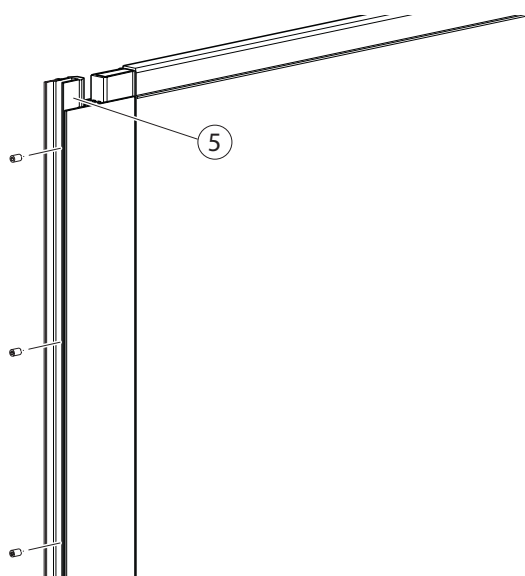
- ▶ Insérer le rail de guidage (5) dans le rail de porte inférieur (4).
- ▶ Respecter la saillie du profilé à droite et à gauche.



- ▶ Insérer la brosse d'étanchéité de sol (6) dans le rail de guidage (5).

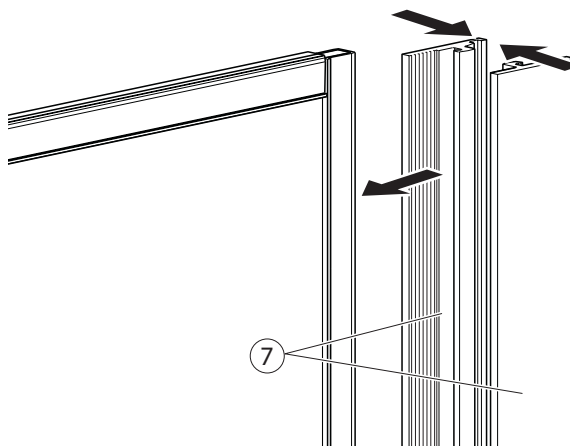


- ▶ Visser la vis sans tête dans le rail de guidage (5) et serrer.

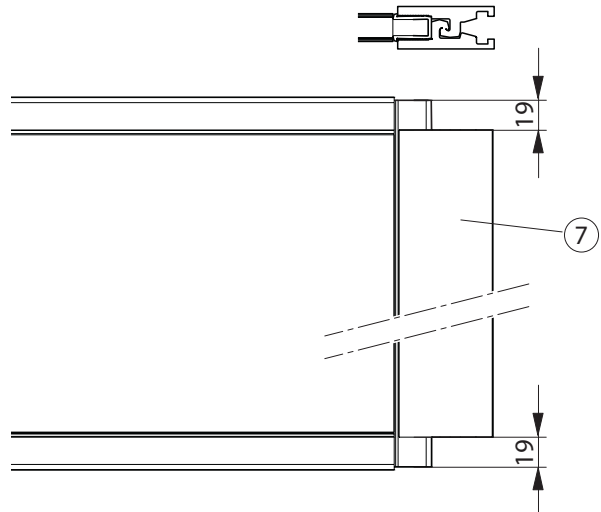


6.1.2 Monter le rail de serrage

- ▶ Crocheter le rail de serrage (7) au centre sur la garniture d'étanchéité du vitrage et l'installer.



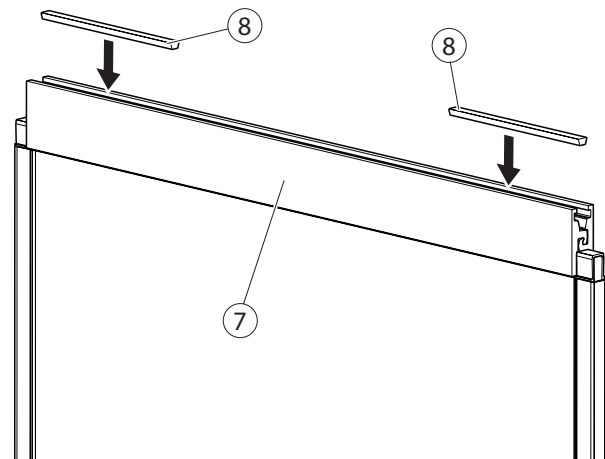
- ▶ Saillie du vitrage des deux côtés : 19 mm



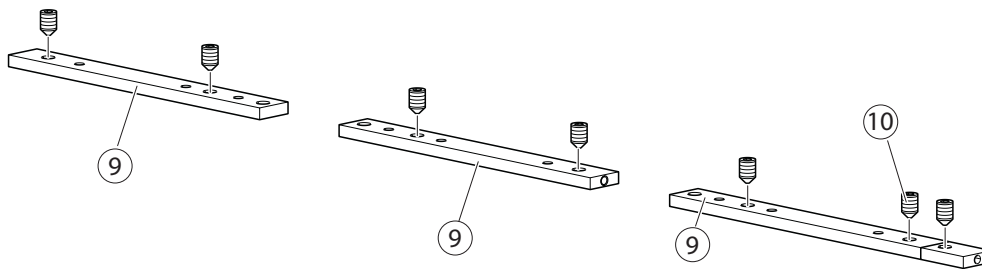
- ▶ Installer les profilés de serrage (8) selon le schéma de montage dans les rails de serrage (7).

i

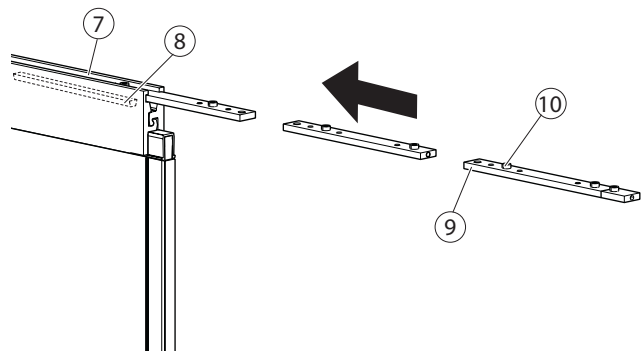
- Le nombre de profilés de serrage et de plaques de serrage dépend de la largeur de vantail (voir plan de montage).
Pour l'ordre des plaques de serrage, veiller à ce que le module 70709-1-1146 soit complété avec le nombre d'unités correspondant.



- ▶ Visser la vis sans tête (10) dans les plaques de serrage (9).

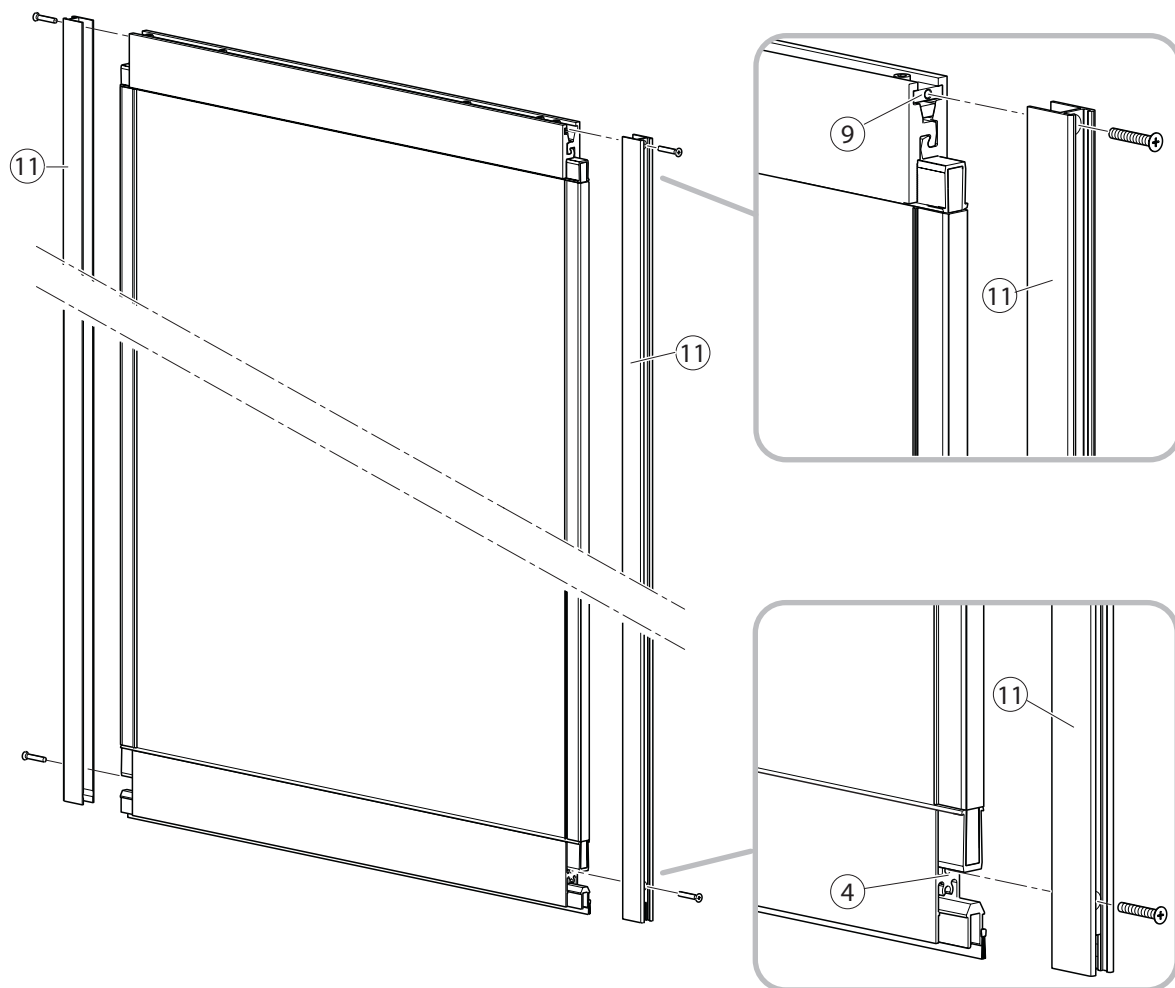


- ▶ Insérer les plaques de serrage (9) dans le rail de serrage (7).
- ▶ Positionner les plaques de serrage (9) selon le plan de montage dans les profilés de serrage (8).
- ▶ Serrer les vis sans tête (10).



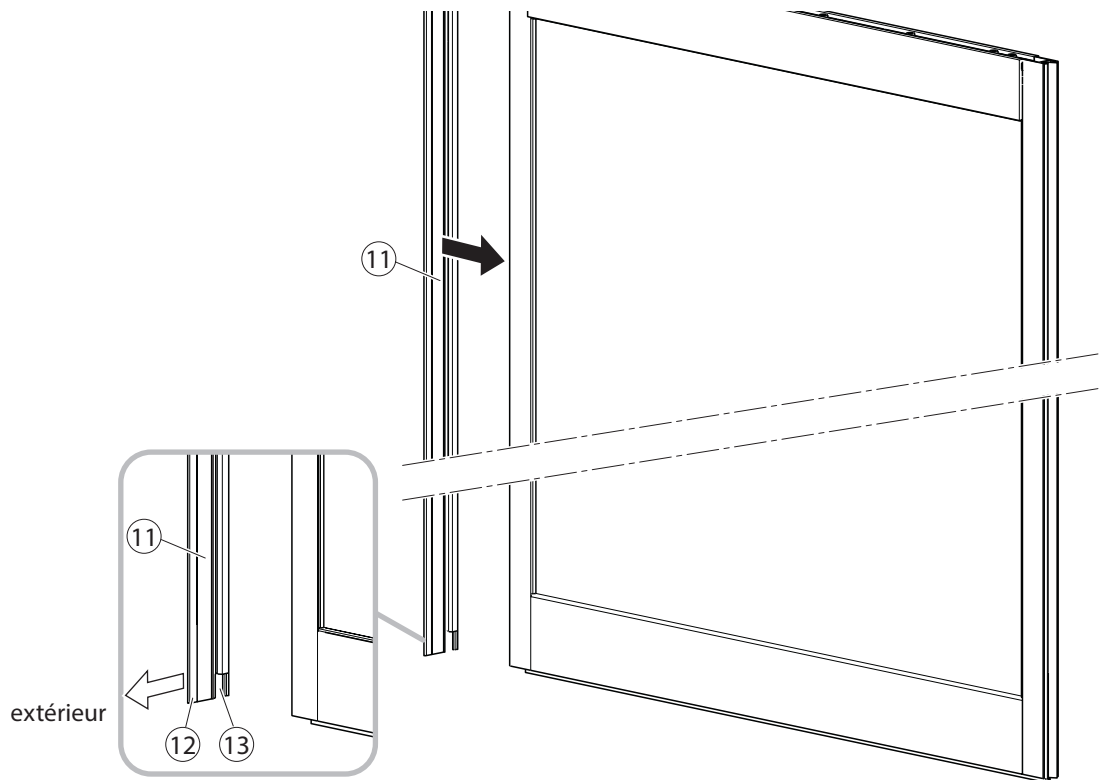
6.1.3 Visser les profilés

- ▶ Visser les baguettes latérales (11) en bas avec des vis à tôle à tête fraisée sur le rail de porte (4), en haut avec des vis à tête fraisée sur les plaques de serrage (9).



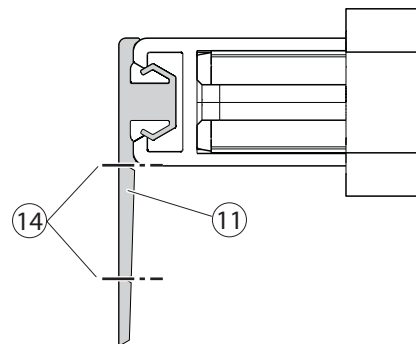
- ▶ Clipser le profilé en plastique (11) sur la baguette latérale NSK et le sécuriser contre les glissements le cas échéant.

La branche verticale (12) doit être tournée vers l'extérieur, l'évidement (13) pour le guidage au sol doit être vers le bas.

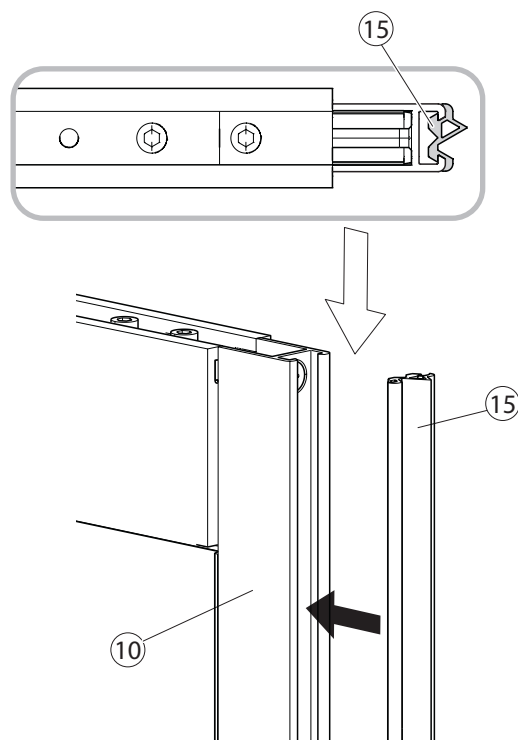


Le profilé en profilé en plastique (11) peut être ajusté pour s'adapter aux conditions structurelles.

- ▶ Séparer le profilé en plastique (11) sur une encoche (14).



- ▶ Enfoncer le joint (15) dans la baguette latérale HSK (10).

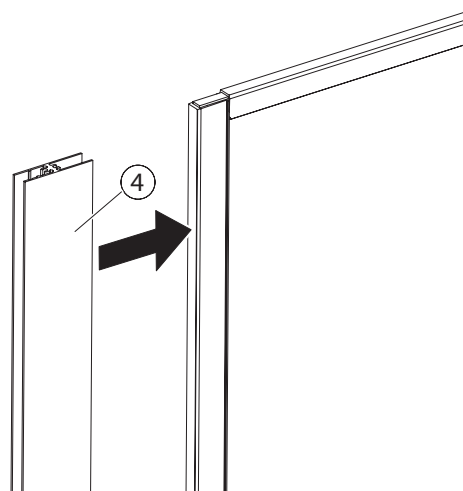


6.2 Monter la partie latérale

- ▶ Préparer le vitrage, voir chapitre 4.1.1.

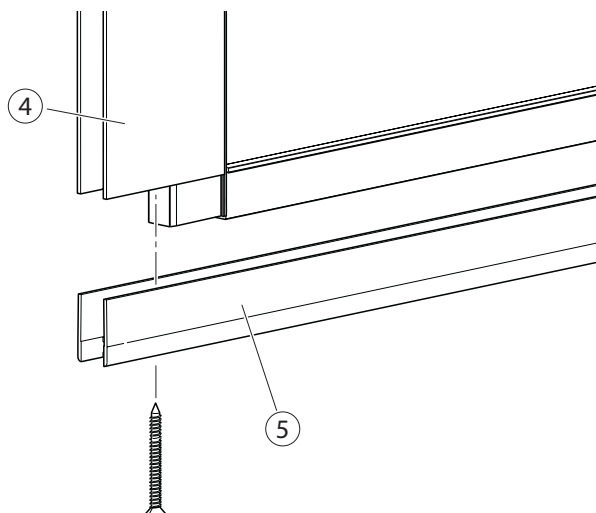
6.2.1 Installer les profilés sur la vitre

- ▶ Enficher le rail de la partie latérale inférieure (4) au centre sur le caoutchouc de vitrage.

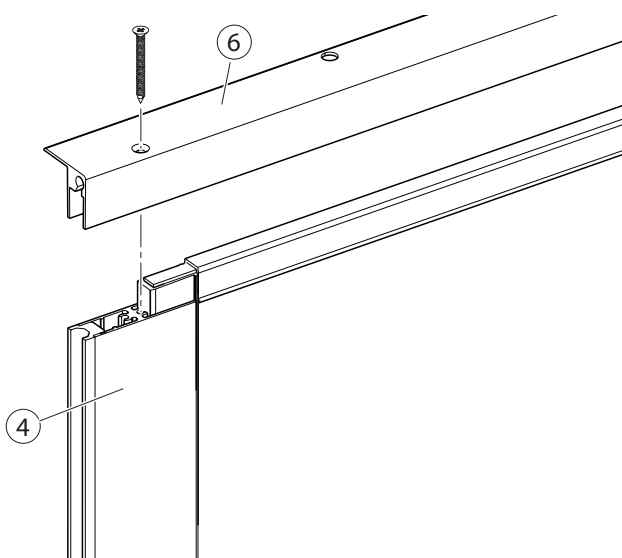


6.2.2 Visser les profilés

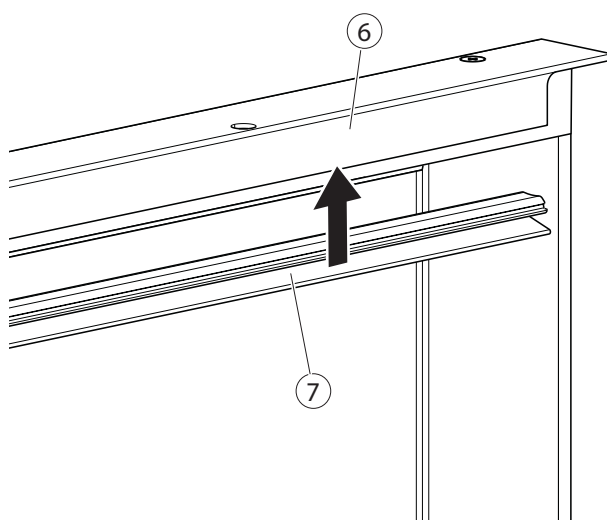
- Fixer la baguette latérale (5) avec 1 vis à tête sur le rail de la partie latérale (4).



- Fixer le profilé d'étanchéité NSK (6) avec 1 vis à tête sur le rail de la partie latérale (4).



- Enfoncer la garniture d'étanchéité du vitrage (7) dans le profilé d'étanchéité NSK (6) et la découper.





En cas d'utilisation de cellules photoélectriques :

- ▶ Monter les cellules photoélectriques.
- ▶ Passer le câble des cellules photoélectriques par le passage vers le haut.



Les autres étapes de montage sont spécifiées dans les consignes de montage pour le système de porte coulissante.

7 Travaux de parachèvement

- ▶ Procéder au raccord du corps de montage selon RAL (voir aussi chapitre 2.5).
- ▶ Nettoyer l'installation et les surfaces en verre.

8 Nettoyage

Quoi nettoyer	Comment nettoyer
Surfaces vitrées	Essuyer avec de l'eau vinaigrée froide et sécher.
Surfaces inoxydables	Essuyer avec un chiffon non abrasif.
Surfaces peintes	Essuyer à l'eau et au savon.
Surfaces anodisées	Essuyer avec un savon noir non alcalin (pH 5,5 ... 7).
Surfaces en plastique	Essuyer avec de l'eau et un produit nettoyant doux.
Joints EPDM	Essuyer avec de l'eau et un produit nettoyant doux.

Germany
GEZE GmbH
Niederlassung Süd-West
Tel. +49 (0) 7152 203 594
E-Mail: leonberg.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung Süd-Ost
Tel. +49 (0) 7152 203 6440
E-Mail: muenchen.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung Ost
Tel. +49 (0) 7152 203 6840
E-Mail: berlin.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung Mitte/Luxemburg
Tel. +49 (0) 7152 203 6888
E-Mail: frankfurt.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung West
Tel. +49 (0) 7152 203 6770
E-Mail: duesseldorf.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung Nord
Tel. +49 (0) 7152 203 6600
E-Mail: hamburg.de@geze.com

GEZE Service GmbH
Tel. +49 (0) 1802 923392
E-Mail: service-info.de@geze.com

Austria
GEZE Austria
E-Mail: austria.at@geze.com
www.geze.at

Baltic States –
Lithuania / Latvia / Estonia
E-Mail: baltic-states@geze.com

Benelux
GEZE Benelux B.V.
E-Mail: benelux.nl@geze.com
www.geze.be
www.geze.nl

Bulgaria
GEZE Bulgaria - Trade
E-Mail: office-bulgaria@geze.com
www.geze.bg

China
GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
E-Mail: chinasales@geze.com.cn
www.geze.com.cn

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
Branch Office Shanghai
E-Mail: chinasales@geze.com.cn
www.geze.com.cn

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
Branch Office Guangzhou
E-Mail: chinasales@geze.com.cn
www.geze.com.cn

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
Branch Office Beijing
E-Mail: chinasales@geze.com.cn
www.geze.com.cn

France
GEZE France S.A.R.L.
E-Mail: france.fr@geze.com
www.geze.fr

Hungary
GEZE Hungary Kft.
E-Mail: office-hungary@geze.com
www.geze.hu

Iberia
GEZE Iberia S.R.L.
E-Mail: info.es@geze.com
www.geze.es

India
GEZE India Private Ltd.
E-Mail: office-india@geze.com
www.geze.in

Italy
GEZE Italia S.r.l. Unipersonale
E-Mail: italia.it@geze.com
www.geze.it

GEZE Engineering Roma S.r.l
E-Mail: italia.it@geze.com
www.geze.it

Korea
GEZE Korea Ltd.
E-Mail: info.kr@geze.com
www.geze.com

Poland
GEZE Polska Sp.z o.o.
E-Mail: geze.pl@geze.com
www.geze.pl

Romania
GEZE Romania S.R.L.
E-Mail: office-romania@geze.com
www.geze.ro

Russia
OOO GEZE RUS
E-Mail: office-russia@geze.com
www.geze.ru

Scandinavia – Sweden
GEZE Scandinavia AB
E-Mail: sverige.se@geze.com
www.geze.se

Scandinavia – Norway
GEZE Scandinavia AB avd. Norge
E-Mail: norge.se@geze.com
www.geze.no

Scandinavia – Denmark
GEZE Danmark
E-Mail: danmark.se@geze.com
www.geze.dk

Singapore
GEZE (Asia Pacific) Pte, Ltd.
E-Mail: gezesea@geze.com.sg
www.geze.com

South Africa
GEZE South Africa (Pty) Ltd.
E-Mail: info@gezesa.co.za
www.geze.co.za

Switzerland
GEZE Schweiz AG
E-Mail: schweiz.ch@geze.com
www.geze.ch

Turkey
GEZE Kapı ve Pencere Sistemleri
E-Mail: office-turkey@geze.com
www.geze.com

Ukraine
LLC GEZE Ukraine
E-Mail: office-ukraine@geze.com
www.geze.ua

United Arab Emirates/GCC
GEZE Middle East
E-Mail: gezeme@geze.com
www.geze.ae

United Kingdom
GEZE UK Ltd.
E-Mail: info.uk@geze.com
www.geze.com

GEZE GmbH
Reinhold-Vöster-Straße 21–29
71229 Leonberg
Germany

Tel.: 0049 7152 203 0
Fax.: 0049 7152 203 310
www.geze.com

